

Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Новгородский государственный университет имени Ярослава Мудрого»
Политехнический институт

Кафедра художественной и пластической обработки материалов

МЕТРОЛОГИЯ, СТАНДАРТИЗАЦИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ

Учебный модуль для направления подготовки
29.03.04 – Технология художественной обработки материалов

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

СОГЛАСОВАНО

Принято на заседании

Ученого совета ИПТ

«21» 11 2017 г. Протокол № 3

Директор института

А.Н. Чадин

Разработал

Доцент кафедры ХПОМ

В.А. Попов

«15» 11 2017 г.

Принято на заседании кафедры ХПОМ

Протокол № 2 от 15.11 2017 г.

Заведующий кафедрой ХПОМ

Е.Г. Бердичевский

«15» 11 2017 г.

Паспорт фонда оценочных средств
по модулю «Метрология, стандартизация и сертификация»
для направления подготовки 29.03.04 –
Технология художественной обработки материалов

№ п/п	Модуль, раздел (в соответствии с РП)	Контролируемы е компетенции (или их части)	ФОС	
			Вид оценочного средства	Кол-во вариантов заданий
1	Тема 1. Основные понятия о стандартизации	ПК-5 ПК-6	ПЗ-1	По кол-ву студентов
2	Тема 2. Основные понятия о взаимозаменяемости и системах допусков и посадок	ПК-5 ПК-6	ПЗ-2 ПЗ-3	По кол-ву студентов
3	Тема 3. Основные нормы взаимозаменяемости по расположению поверхностей	ПК-5 ПК-6	ПЗ-4 ПЗ-5	По кол-ву студентов
4	Тема 4. Нормирование, методы и средства измерения и контроля шероховатости поверхностей деталей	ПК-5 ПК-6	ПЗ-6 ПЗ-7	По кол-ву студентов
5	Тема 5. Основные нормы взаимозаменяемости метрических резьб	ПК-5 ПК-6	ПЗ-8	По кол-ву студентов
6	Тема 6. Основы теории измерений	ПК-5 ПК-6	ПЗ-9 ДЗ-1	По кол-ву студентов
	Аттестация	ПК-5 ПК-6	зачет	

Характеристики оценочных средств

1 Характеристика оценочного средства «Практические занятия» в соответствии с паспортом ФОС

Таблица 1 – Параметры оценочного средства

Предел длительности контроля	1-3 ауд. часа на выполнение одного задания
Предлагаемое количество заданий из одного контролируемого раздела	1-2 задания на каждый раздел
Последовательность выборки задач из каждого раздела	по вариантам
Критерии оценки:	
«отлично», если	Высокое качество выполнения заданий. Студент правильно применяет методы технического контроля материала, технологического процесса и готовой продукции; владеет навыками работы с типовыми измерительными приборами инструментами

«хорошо», если	Достаточное качество выполнения заданий. Студент достаточно правильно применяет методы технического контроля материала, технологического процесса и готовой продукции; достаточно владеет навыками работы с типовыми измерительными приборами инструментами
«удовлетворительно», если	Выполнение заданий имеет недостатки. Студент не совсем правильно применяет методы технического контроля материала, технологического процесса и готовой продукции; недостаточно владеет навыками работы с типовыми измерительными приборами инструментами
«неудовлетворительно», если	Студент не справился с поставленной задачей

2 Характеристика оценочного средства «Домашнее задание» в соответствии с паспортом ФОС

Таблица 2 – Параметры оценочного средства

Предел длительности контроля	2-4 ч на задание
Предлагаемое количество заданий	1
Последовательность выборки заданий каждой домашней работы	по вариантам
Критерии оценки:	
«отлично», если	Высокое качество выполнения задания. Студент умеет правильно выявлять соответствующие стандарты, по которым оценивается качество художественных изделий различных видов
«хорошо», если	Хорошее качество выполнения задания. Студент достаточно умеет правильно выявлять соответствующие стандарты, по которым оценивается качество художественных изделий различных видов
«удовлетворительно», если	Качество выполнения задания имеет существенные недостатки. Студент затрудняется правильно выявлять соответствующие стандарты, по которым оценивается качество художественных изделий различных видов
«неудовлетворительно», если	Студент не справился с поставленной задачей