

Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего
образования

«Новгородский государственный университет имени Ярослава Мудрого»
Политехнический институт

Кафедра художественной и пластической обработки материалов

ПРАКТИКИ

Учебный модуль для направления подготовки
29.03.04 – Технология художественной обработки материалов

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

СОГЛАСОВАНО

Принято на заседании

Ученого совета ИПИ

«21» 11 2017г. Протокол № 3

Директор института

А.Н. Чадин

Разработал

Доцент кафедры ХПОМ

В.А. Попов

«15» 11 2017 г.

Принято на заседании кафедры ХПОМ
Протокол № 2, от 15.11 2017 г.

Заведующий кафедрой ХПОМ

Е.Г. Бердичевский

«15» 11 2017 г.

Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего
образования
«Новгородский государственный университет имени Ярослава Мудрого»
Политехнический институт

Кафедра художественной и пластической обработки материалов

ПРАКТИКИ

Учебный модуль для направления подготовки
29.03.04 – Технология художественной обработки материалов

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

СОГЛАСОВАНО

Принято на заседании
Ученого совета ИПТ
«__»_____ 2017г. Протокол №
Директор института
_____ А.Н. Чадин

Разработал

Доцент кафедры ХПОМ
_____ В.А. Попов
«__»_____ 2017 г.

Принято на заседании кафедры ХПОМ
Протокол №__ от _____ 2017 г.
Заведующий кафедрой ХПОМ
_____ Е.Г. Бердичевский
«__»_____ 2017 г.

Паспорт фонда оценочных средств
по модулю «Практики»
для направления подготовки 29.03.04 –
Технология художественной обработки материалов

Модуль, раздел (в соответствии с РП)	Контролируемые компетенции (или их части)	ФОС	
		Вид оценочного средства	Кол-во вариантов заданий
Практика учебная: 1.1 Практика по получению первичных профессиональных умений и навыков	ОК-2, ОПК-6, ОПК-8	Защита отчета	По кол-ву студентов
Аттестация		Дифференцированный зачет	
2 Практика производственная			
2.1 Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности	ОК-8, ОПК-1, ОПК-2, ОПК-3, ОПК-10, ОПК-11, ПК-1, ПК-2, ПК-3, ПК-4, ПК-5, ПК-6	Защита отчета	По кол-ву студентов
Аттестация		Дифференцированный зачет	
2.2 Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности	ОК-8, ОПК-1, ОПК-2, ОПК-3, ОПК-10, ОПК-11, ПК-1, ПК-2, ПК-3, ПК-4, ПК-5, ПК-6	Защита отчета	По кол-ву студентов
Аттестация		Дифференцированный зачет	
2.3 Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности	ОК-8, ОПК-1, ОПК-2, ОПК-3, ОПК-10, ОПК-11, ПК-1, ПК-2, ПК-3, ПК-4, ПК-5, ПК-6	Защита отчета	По кол-ву студентов
Аттестация		Дифференцированный зачет	
2.4 Преддипломная	ОК-8, ОПК-1, ОПК-2, ОПК-3, ОПК-10, ОПК-11, ПК-1, ПК-2, ПК-3, ПК-4, ПК-5, ПК-6		
Аттестация		Дифференцированный зачет	

Характеристики оценочных средств

1 Характеристика оценочного средства «Защита отчета» в соответствии с паспортом ФОС

Таблица 1 – Параметры оценочного средства

Предел длительности контроля	0,5 ауд. часа
Критерии оценки:	
«отлично», если	Отчет выполнен в соответствии с требованиями ГОСТ. Студент показал хорошие способности - по выбору оптимального материала и технологии его обработки для изготовления готовых изделий; - определять и назначать технологический процесс обработки материалов с указанием технологических параметров для получения готовой продукции; - выбирать необходимое оборудование, оснастку и инструмент для получения требуемых функциональных и эстетических свойств художественно-промышленных изделий
«хорошо», если	Отчет выполнен в соответствии с требованиями ГОСТ. Студент показал достаточные способности - по выбору оптимального материала и технологии его обработки для изготовления готовых изделий; - определять и назначать технологический процесс обработки материалов с указанием технологических параметров для получения готовой продукции; - выбирать необходимое оборудование, оснастку и инструмент для получения требуемых функциональных и эстетических свойств художественно-промышленных изделий.
«удовлетворительно», если	При оформлении отчета студент сделал ряд неточностей. Студент испытывал некоторые затруднения в: - выборе оптимального материала и технологии его обработки для изготовления готовых изделий; - определении и назначении технологического процесса обработки материалов с указанием технологических параметров для получения готовой продукции; - выборе необходимого оборудования, оснастки и инструмента для получения требуемых функциональных и эстетических свойств художественно-промышленных изделий;
«неудовлетворительно», если	Студент не справился с поставленной задачей