Министерство образования и науки Российской Федерации Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«Новгородский государственный университет имени Ярослава Мудрого» Политехнический институт

Кафедра «Технология машиностроения»

УТВЕРЖДАЮ Лиректор ИПТ

А.Н. Чадин

2017 г.

08 11

МАТЕМАТИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ В МАШИНОСТРОНИИ

Учебный модуль по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»

Фонд оценочных средств

Принято на заседании Ученого Совета института <u>19.09</u> 2017 г.

Протокол № 17

Зам. директора института

А.М.Гаврилов

Разработал

Доцент, к.т.н.

К.А. Бордашев 2017 г.

Принято на заседании кафедры ТМ Протокол № 9 от 200 2017 г.

Заведующий кафедрой

Д.А. Филиппов

« 29 » OG 2017 r.

Паспорт фонда оценочных средств по учебному модулю «Математическое моделирование в машиностроении» для направления подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»

Модули тордон	ФОС		Контролируемые
Модуль, раздел (в соответствии с РП)	Вид оценочного средства	Количество вариантов заданий	компетенции (или их части)
Раздел 1. Введение в математическое моделирование	разноуровневые задачи, опрос	5	
Раздел 2. Моделирование точности обработки деталей на станках	разноуровневые задачи, опрос	5	
Раздел 3. Вероятностно- статистические методы анализа точности обработки	разноуровневые задачи, опрос	5	
Раздел 4. Статистический анализ данных при получении эмпирических ММ	разноуровневые задачи, опрос	5	ПК-1
Раздел 5. Получение ММ процессов методом регрессионного анализа	разноуровневые задачи, опрос	5	
Раздел 6. Корреляционный анализ технологических процессов	разноуровневые задачи, опрос	5	
Раздел 7. MM в задачах оптимизации	разноуровневые задачи, опрос	5	
Экзамен	экзамен	10	

Характеристика оценочного средства № 1 Разноуровневые задачи

1.1. Общие сведения об оценочном средстве

На практических занятиях студенты решают разноуровневые задачи по всем разделам теоретической части.

Пример задачи. По результатам измерения пяти валов, обработанный на токарном полуавтомате, сразу после настройки и через некоторый промежуток времени, получены следующие значения выборочных средних d_1 =30.01 мм и d_2 =30.042 мм и дисперсий - S_1^2 =0.001 мм² и S_2^2 =0.004 мм². Определить, изменился ли настроечный размер.

1.2. Параметры проведения и оценивания

- правильно понимает постановку задачи 1 балл максимум;
- правильно выбирает методы и средства для решения задачи 2 балла максимум;
- правильно выполняет задачу 2 балла максимум.

Таблица 1. Параметры оценочного средства (разноуровневые задачи)

Источник	Технология машиностроения: сб. задач и упражнений 2-е	
	изд., перераб. и доп М. : Инфра-М, 2005 285,[1]с. : ил	
	(Высшее образование) Библиогр.:с.284-286	
	Прил.:с.218-283.	
Предел длительности	30-40 мин на одну задачу	
контроля		
Предлагаемое количество	1-2	
задач из одного		
контролируемого раздела		
Последовательность	случайная	
выборки задач из каждого		
раздела		
Критерии оценки:		
«5», если	способен правильно решать предложенные задачи	
«4», если	допускает неточности при решении задач	
«3», если	допускает много ошибок при решении задач	

Характеристика оценочного средства №2

Опрос

2.1. Общие сведения об оценочном средстве

Опрос проводится в часы аудиторной СРС. Вопросы находятся в Приложении А к рабочей программе модуля.

2.2. Параметры проведения собеседования

- уверенное владение терминологией 4 баллов максимум;
- − глубина знаний по теме вопроса − 4 баллов максимум;
- полнота ответа 4 баллов максимум;
- логическая связность 4 баллов максимум;
- аргументированность ответа 4 баллов максимум.

Таблица 2 – Параметры оценочного средства (опрос)

Предел длительности	не более 20 минут на один опрос
контроля	
Предлагаемое количество	все
вопросов из одного раздела	
Критерии оценки:	
«5», если	18-20 баллов – 90-100% правильных ответов
«4», если	14 – 17 баллов – 70-89% правильных ответов
«3», если	10 – 13 баллов – 50-69% правильных ответов

Характеристика оценочного средства №3

Экзамен

5.1. Общие сведения об оценочном средстве

Экзамен проводится в сессию. Студент выбирает экзаменационный билет, содержащий два теоретических вопроса и практическое задание. (См. пример экзаменационного билета в Приложении А рабочей программы учебного модуля «Математическое моделирование в машиностроении» по направлению подготовки 15.03.05 — Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств).

Затем студент готовит ответ в течение 50 минут, записывая на листах формата A4 необходимые для ответа сведения. Ответ по экзаменационному билету осуществляется в устной форме. Экзаменатор в случае необходимости задает наводящие или дополнительные вопросы.

5.2. Параметры оценки

Критерии оценивания экзамена:

- уверенное владение терминологией 10 баллов максимум;
- глубина знаний по теме вопроса 10 баллов максимум;
- полнота ответа 10 баллов максимум;
- логическая связность 10 баллов максимум;
- аргументированность ответа 10 баллов максимум.

Таблица 5 – Параметры оценочного средства (экзамен)

Предел длительности	не более 30 минут на ответ
контроля	
Предлагаемое	3
количество вопросов	
Критерии оценки:	
«5», если	45-50 баллов – демонстрирует всестороннее и глубокое знание
«4», если	35-44 балла – допускает неточности при демонстрации знаний
«3», если	25-34 балла – испытывает трудности при демонстрации знаний