Министерство образования и науки Российской Федерации Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«Новгородский государственный университет имени Ярослава Мудрого» Институт непрерывного педагогического образования

Кафедра педагогики, технологии и ремёсел

История техники и технологий Модуль для направления 44.03.05 - Педагогическое образование. (с двумя профилями подготовки) «Технология» и «Информатика».

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

Старший преподаватель кафедры НТР В.И.Глухов «/5» июня 2017г.

Принято на заседании Ученого совета Института непрерывного педагогического образования

«/5» июня 2017 г.

Принято на заседании кафедры Кафедры ПТР № 5 от 25.05.2017г

Заведующий кафедрой ПТР

Л.А. Петряков

Паспорт Фонда оценочных средств (ФОС)

По модулю «История техники и технологий»

No			ФОС		
	(в соответствии с РП)	Компетенции	Вид оценочного	Количест	
			средства	во	
				заданий	
1	2	3	4	5	
1		УЭМ 1			
1.1	Цель и задачи курса. Освоение				
	орудий труда древними людьми	CKT-2	Коллоквиум	11	
	в каменном веке.				
1.2	Развитие техники и технологий	CKT-2			
	в средние века (5-17 века).		Коллоквиум	14	
	Эпоха возрождения		-		
1.3	Начало промышленной	CKT-2	Коллоквиум	15	
	революции (18-19 века)				
1.4	Разработка и использование	CKT-2			
1	двигателя внутреннего сгорания	CICI 2	Коллоквиум	10	
1.5	Развитие электротехники,	CKT-2	Ttoswionenij ii	10	
1.5	средств связи и	CICI 2	Коллоквиум	10	
	вычислительной техники		1 COMMONDAY M	10	
1.6	История становления	CKT-2	Коллоквиум	8	
1.0	машиностроения	2111 2	Реферат	13	
2	F	УЭМ-2	- T · F · ·	_	
2.1	Содержание предмета, его цель	CKT-2	Коллоквиум	12	
	и задачи	0111 2		12	
2.2	Основы металлургического	CKT-2	Коллоквиум	12	
	производства				
2.3	Литейное производство	СКТ-2	Собеседование	10	
2.4	Обработка металлов давлением	CKT-2	Собеседование	10	
2.5	Сварка, огневая резка и пайка	СКТ-2	Коллоквиум	10	
	металлов				
2.6	Строение и свойства		Коллоквиум	17	
	неметаллических материалов.				
	Композиционные материалы	CKT-2	Реферат	9	
	Аттестация	CKT-2	Комплект	15	
			экзаменационны		
			х билетов		

Характеристика оценочных средств

Комплект заданий для коллоквиума в соответствии с паспортом ФОС для УЭМ-1

Вопросы по разделу 1.1

- 1. Дать определение понятия труд, техника, средства производства.
- 2. Происхождение слова «технология»
- 3. Освоение орудий труды древнейшими предками человека
- 4. Орудия труда и орудийная деятельность
- 5. Совершенствование орудий труда
- 6 Новый каменный век (Неолит)

- 7 Совершенствование орудий труда
- 8 Возникновение ремесел
- 9 Разделение труда
- 10 Переход к новой культуре производства
- 11 Переход от каменного века к бронзовому и железному

Вопросы по разделу 1.2

- 1. Периодизация истории первобытного общества
- 2. Формирование общественных отношений в первобытном обществе
- 3. Техника эпохи палеолита
- 4. Совершенствования каменных орудий и техники их изготовления
- 5. Дифференциация орудий по назначению и технологии изготовления
- 6. Освоение контрретуши. Появление инструментов.
- 7. Зарождение строительного дела и транспорта.
- 8. Античная техника
- 9. Развитие науки и зарождение технических знаний.
- 10. Возникновение горного дела, металлургии и металлообработки.
- 11. Освоение металлургии меди.
- 12. Освоение металлургии бронзы.
- 13. Освоение металлургии железа и чугуна.
- 14. Развитие текстильной, строительной и сельскохозяйственной техники в античный период.

Вопросы по разделу 1.3

- 1. Кризис западной Римской империи
- 2. Приход германских племен из Швеции в западную Римскую империю
- 3. Нашествие азиатских кочевников гуннов
- 4. Союз вестготов с Римом
- 5. Государство вестготов в Испании
- 6. Раннее средневековье формирование феодального строя (какие орудия труда создавались крестьянами)
- 7. Преемники античной культуры и науки
- 8. Достижения в сельском хозяйстве
- 9. Развитие ремесленного производства
- 10. Позднее средневековье (XI-XV века)
- 11. Экономический подъем в Европе. Расцвет науки и культуры
- 12. Становление гуманистического мировоззрения в эпоху возрождения
- 13. Развитие морского судоходства в Европе
- 14. Великие географические открытия
- 15. Технические идеи Эпох возрождения.

Вопросы по разделы 1.4

- 1. Газовые двигатели внутреннего сгорания (ДВС) Эт Ленуара (1860 г.) и Отто Лангена (1878 г.)
- 2. Бензиновый четырехтактный ДВС И.С. Костовича (1884 г.) и Готлиба Даймера (1886 г.)
- 3. Дизельный двигатель Рудольфа Дизеля (1897 г.)
- 4. Первые автомобили с ДВС Г. Даймера и К. Бенца (1885-1886 г.)
- 5. Создание в конце 19 века автомобильных заводов в Европе. Колесные и гусеничные тракторы
- 6. Модель самолета А.Ф. Можайского (1881 г.)
- 7. Самолеты с ДВС братьев Райт (1903 г.)
- 8. Теоретические работы Н.Е. Жуковского
- 9. Разработка вертолеты И.И. Сикорским

10. Самолеты с реактивным двигателем

Вопросы по разделу 1.5

- 1. Создание стеклянной электростатической машины (1706 г.) и электрофорной машины Александра Вольта (1775 г.). Принцип работы рассмотренных машин.
- 2. Изобретение конденсатора (Лейденской банки) Мушенбруком в 1745 г. Происхождение названия конденсатора
- 3. Опыты Луиджи Гальвани (1786 г.). Как объяснил данные опыты А. Вольт? Первый гальванический элемент А. Вольта. Конструктивное решение (какова конструкция) гальванического элемента А. Вольта и из каких материалов были лиски
- 4. Кем и когда были усовершенствованы гальванические элементы. Из каких материалов изготавливались гальванические элементы (кружки)
- 5. Из каких частей состоит гальванический элемент. Каков принцип его работы
- 6. Как формулируется главный закон электричества. Привести примеры его использования
- 7. Конструкция аккумуляторы, принцип его работы, области применения
- 8. Кем и когда изобретены кислотные и щелочные аккумуляторы. Как они работают. Их применения.
- 9. Первые вычислительные устройства. Персональные ЭВМ.
- 10. Информационные технологии.

Вопросы к разделу 1.6

- 1. Создание в Петровские времена в Москве школы математических и навигационных наук.
- 2. А. Нартов создатель токарного станка. Его совершенствование.
- 3. Первый сверлильный станок механика А. Нартова
- 4. Изобретения Г. Модсли . Новый способ нарезки винтов. Конструкция микрометрического штангенциркуля «Лорд-канцлер»
- 5. Станок Г. Модсли (1798 г.), его конструкция и применение
- 6. Заводы братьев Бромлей. Первый станок братьев Бромлей, его конструкция и применения
- 7. Модель древнего Египетского токарного станка
- 8. Токарный станок с канатным ручным приводом от маховика (1615 г.) его применение

Параметры оценочного средства «Коллоквиум» по разделам 1.1-1.6

Предел длительности контроля	10 мин	
Предлагаемое количество вопросов	1	
Последовательность выборки вопросов	Случайная	
Критерии оценки		
«5» если	14-16 баллов	
«4»	11-13 баллов	
«3»	8-10 баллов	

Вопросы к разделу 2.5

- 1. Материалы и газы применяемые при газопламенной обработке металла
- 2. Оборудование и аппаратура для газопламенной сварки
- 3. Технологический процесс газовой сварки
- 4. Описать строение кислородно-ацетиленового пламени и распределение температуры вдоль оси пламени
- 5. Описать способы и режимы газовой сварки

- 6. Объяснить принцип взаимодействия расплавленного металла с газами при сварке
- 7. Объяснить действие азота на механические свойства низкоуглеродистых сталей
- 8. Раскисление и легирование металла при сварке
- 9. Зарисовать схему изменения структуры металла в около шовной зоне сварного шва
- 10. Объяснить причину возникновения горячих и холодных трещин при сварке

Вопросы к разделу 2.6

- 1. Строение и свойства полимерных материалов. Их классификация по назначению
- 2. Методы синтеза полимеров
- 3. Сырье для синтеза полимеров
- 4. Общие свойства пластмасс. Их состав и классификация
- 5. Виды пластмасс и технология получения изделий из них
- 6. Каучуки и их классификация
- 7. Резины. Их классификация и производство
- 8. Значение и классификация материалов и изделий из стекла
- 9. Сырье для производства стекла и прогрессивная технология его изготовления
- 10. Основные виды стеклянных изделий и перспективы развития производства стеклянных изделий
- 11. Способы формирования изделий из пластмасс: сущность методов. Область применения
- 12. Важнейшие компоненты пластмасс :наполнители, пластификаторы, отвердители, красители, стабилизаторы, парообразователи, смазывающие вещества. Их назначение
- 13. В какой области машиностроения нашли применение пластмассы
- 14. Чем отличаются природные полимеры от пластмасс
- 15. От чего зависят физико-механические свойства пластмасс, их достоинства и недостатки
- 16. Что входит в состав наполнителей, отвердителей, стабилизаторов. Что из составляющих определяет достоинство пластмасс
- 17. Структура и строение макромолекул полимеров, как она обуславливает свойства полимеров

Параметры оценочного средства «Коллоквиум» по разделам 2.5-2.6

Предел длительности контроля	10 мин	
Предлагаемое количество вопросов	1	
Последовательность выборки вопросов	Случайная	
Критерии оценки		
«5» если	14-16 баллов	
«4»	11-13 баллов	
«3»	8-10 баллов	

Комплект заданий для коллоквиума в соответствии с паспортом ФОС для УЭМ-2

Вопросы к разделу 2.1

- 1. Отрасли промышленности и их классификации
- 2. Понятие о производственном и технологическом процессах
- 3. Типы производств и их основные технологические признаки

- 4. Классификация сырья
- 5. Качество сырья и современные технологические процессы
- 6. Рациональное и комплексное использование сырья
- 7. Влияние качество сырья и материалов на качество продукции
- 8. Виды и основные характеристики топлива
- 9. Основные виды и источники энергии
- 10. Электроэнергетика и охрана окружающей среды
- 11. Классификация вод. Очистка и обеззараживание воды. Рациональное использование воды.
- 12. Основные направления научно-технического прогресса.

Вопросы к разделу 2.2

- 1. Какие материалы служат сырьем для выплавки чугуна
- 2. Назвать и обосновать необходимость основных операций подготовки исходных материалов к плавке
- 3. Нарисовать схему устройства доменной печи. Указать куда производится загрузка шахты, подача воздуха, выпуск чугуна и шлака
- 4. Как производится восстановление железа и его оксидов. Что является восстановителем, написать уравнение реакции
- 5. Каким образом происходит в домне насыщение железа углеродом. Назовите химический состав чугуна
- 6. Как происходит образование шлака в домне
- 7. Назовите продукты доменного производства и их применение
- 8. Дать сравнительную характеристику чугуна и стали. Задачи решаемые при выплавке стали
- 9. Раскрыть химические процессы преобладающие на I и II этапах выплавки стали. Указать преимущество основного процесса над кислым
- 10. Указать цель и каким образом проводят раскисление стали
- 11. В чем суть конверторного способа получения стали. За счет чего поддерживается температура процесс. Указать недостатки способа
- 12. Нарисовать схему кислородного конвертора. Указать преимущества данного способа выплавки стали
- 13. Объяснить схему устройства мартеновской печи, назначение регенераторов. Какое сырье используют в рудном, скрап-рудном и скрап-процессах.
- 14. Зарисовать и объяснить схему устройства электродуговой печи. За счет чего в ней происходит нагрев и расплавление шихты
- 15. Как осуществляется нагрев индукционной печи. Указать преимущества выплавки стали в электропечах
- 16. Суть и преимущества бездоменного процесса получения стали
- 17. В чем суть и преимущества метода непрерывной разливки стали
- 18. Пути получения высококачественных и особо высококачественных сталей. Сравнить способы переплава стали.

Параметры оценочного средства «Коллоквиум» по разделам 2.1-2.2

Предел длительности контроля	10 мин	
Предлагаемое количество вопросов	1	
Последовательность выборки вопросов	Случайная	
Критерии оценки		

«5» если	14-16 баллов	
«4»	11-13 баллов	
«3»	8-10 баллов	

Вопросы к разделу 2.3

- 1. Указать назначение и сформировать состав модельного комплекса
- 2. Объяснить чем отличается геометрия модели от геометрии отливки
- 3. Указать требования предъявляемые к формовочным смесям и стержневым, их состав
- 4. Как повысить стойкость металлических форм
- 5. Области применения облицовочных смесей
- 6. Из чего состоит процесс литья в кокиль
- 7. Какой вид литья применяют при массовом производстве
- 8. Какой вид литья применяют для получения мелких деталей массой до 15 кг. из стали
- 9. Этапы технологии литья по выплавляемым моделям
- 10. Указать литейные свойства металлов и сплавов и дать их определение

Вопросы к разделу 2.4

- 1 Объяснить сущность ковки (штамповки). Почему после нее улучшаются прочностные характеристики металла
- 2 Указать основные технологические операции ковки (штамповки)
- 3 Объяснить сущность горячей и холодной штамповки. Какой используется инструмент и оборудование
- 4 В чем заключается сущность прессования
- 5 В чем заключается различие между прямым и обратным способами прессования
- 6 Объяснить, почему при обратном прессовании пресс остаток меньше, чем при прямом
- 7 Что такое пресс утяжка и чем это явление вызвано
- 8 Каким образом при прессовании получают полые профили
- 9 Как влияют силы трения на усиление прессования
- 10 Указать виды и профили проката

Параметры оценочного средства «Собеседование» по разделам 2.3-2.4

Предел длительности контроля	10 мин	
Предлагаемое количество вопросов	1	
Последовательность выборки вопросов	Случайная	
Критерии оценки		
«5» если	14-16 баллов	
«4»	11-13 баллов	
«3»	8-10 баллов	

Вопросы к разделу 2.5

- 1. Материалы и газы применяемые при газопламенной обработке металла
- 2. Оборудование и аппаратура для газопламенной сварки
- 3. Технологический процесс газовой сварки

- 4. Описать строение кислородно-ацетиленового пламени и распределение температуры вдоль оси пламени
- 5. Описать способы и режимы газовой сварки
- 6. Объяснить принцип взаимодействия расплавленного металла с газами при сварке
- 7. Объяснить действие азота на механические свойства низкоуглеродистых сталей
- 8. Раскисление и легирование металла при сварке
- 9. Зарисовать схему изменения структуры металла в около шовной зоне сварного шва
- 10. Объяснить причину возникновения горячих и холодных трещин при сварке

Параметры оценочного средства «Коллоквиум» по разделу 2.5

Предел длительности контроля	10 мин	
Предлагаемое количество вопросов	1	
Последовательность выборки вопросов	Случайная	
Критерии оценки		
«5» если	14-16 баллов	
«4»	11-13 баллов	
«3»	8-10 баллов	

Вопросы к разделу 2.6

- 1. Из чего состоит древесина
- 2. Способы определения влажности древесины
- 3. Как определяется усушка древесины
- 4. Что такое гидроскопичность
- 5. Достоинства и недостатки древесины
- 6. Какая древесина считается абсолютно сухой
- 7. Почему на торце появляются радиальные трещины
- 8. Почему годовые кольца имеют различный цвет

Параметры оценочного средства «Собеседование» к разделу 2.6

Предел длительности контроля	15 мин	
Предлагаемое количество вопросов из	1	
одного контролируемого раздела		
Последовательность выборки вопросов	Случайная	
Критерии оценки		
«5» если	14-16 баллов	
«4» если	11-13 баллов	
«3» если	8-10 баллов	

Характеристика оценочного средства

Темы рефератов для УЭМ-1 в соответствии с паспортом ФОС

- 1. Развитие технологии и техники с древнейших времен до XVII в. В России.
- 2. Развитие технологии и техники с древнейших времен до XVII в. В Европе.
- 3. Развитие технологии и техники с XVII в. до XVIII в. в России.
- 4. Развитие технологии и техники с XVII в. до XVIII в. в Европе.
- 5. Развитие технологии и техники с XVII в. до XVIII в. в Англии.

- 6. Развитие технологии и техники с XVIII в. до XIX в. в России.
- 7. Развитие технологии и техники с XVIII в. до XIX в. в Европе.
- 8. Развитие технологии и техники с XVIII в. до XIX в. в Англии.
- 9. Развитие технологии и техники с XVIII в. до XIX в. в Америке.
- 10. Развитие технологии и техники с XIXв. до начала XX в. в России.
- 11. Развитие технологии и техники с XIXв. до 20-х годов XX в. в Европе.
- 12. Развитие технологии и техники с XIXв. до 20-х годов XX в. в Англии.
- 13. Развитие технологии и техники с XIXв. до 20-х годов XX в. в Америке.

Параметры оценочного средства

Предел длительности контроля	15 мин.	
Предлагаемое количество тем	1	
Последовательность выборки тем	Случайная	
Критерии оценки		
«5»	26-29 баллов	
«4»	20-25 баллов	
«3»	15-19 баллов	

Темы рефератов для УЭМ-2 в соответствии с паспортом ФОС

- 1. Цветные металлы и их сплавы. Технологические процессы получения и рафинирование сплавов цветных металлов по их свойствам, маркировке, термообработке и назначению.
- 2. Коррозия металлов. Виды коррозии, их сущность. Классификация нержавеющих сплавов, их свойства, маркировка и применение. Способы борьбы с коррозией.
- 3. Производство стали. Способы производства стали. Плавка стали в электропечах. Разливка стали и строение стали. Методы получения высококачественных и особо высококачественных сталей.
- 4. Порошковая металлургия. Свойства, структура и маркировка порошковых материалов. Достоинства и недостатки этих материалов в сравнении с подобными металлическими материалами. Способы получения порошков. Технология производства деталей методом порошковой металлургии.
- 5. Литейное производство. Литейные сплавы(свойства, структура). Отливки. Технологические основы литейного производства. Технологические особенности литья в песчаные формы. Специальные способы литья литье в специальные формы и литье с применением внешних воздействий на жидкий и кристаллизующийся металл.
- 6. Резина, их состав и назначение отдельных ингредиентов. Способы получения резины. Приготовление резиновых смесей и формирование деталей из резины. Влияние эксплуатационных условий на свойства резин.
- 7. Клеи и лакокрасочные материалы. Классификация клеящих материалов, их достоинства, недостатки и области применения. Лакокрасочные материалы (ЛКМ), классификация по составу (лаки, краски, эмали, шпаклевки). Технология нанесения ЛКМ на поверхности различных материалов.
- 8. Древесина. Строение древесины, свойства древесины, в том числе и механические. Виды древесных материалов (пиломатериалы, шпон и др.). Достоинства и недостатки древесины как конструкционного материала.
- 9. Керамика. Состав, строение, свойства керамики. Керамика на основе глины. Техническая керамика.

Параметры оценочного средства

Предел длительности контроля	15 мин.	
Предлагаемое количество тем	1	
Последовательность выборки тем	Случайная	
Критерии оценки		
«5»	26-29 баллов	
«4»	20-25 баллов	
«3»	15-19 баллов	

Вопросы к экзамену по модулю «История техники и технологий»

УЭМ-1

- 1. Освоение орудий труда древними людьми от первобытнообщинного строя к государствам востока и средиземноморья.
- 2. Древний каменный век (палеолит). Кремниевые орудия труда, изобретение лука и стрел.
- 3. Новый каменный век (неолит). Освоение земледелия, приручение животных. Переход к производству средств существования. Орудия труда. Разделение труда. Зарождение ремесел.
- 4. Бронзовый век. Изготовление орудий труда из бронзы. Изобретение катков и колеса.
- 5. Железный век. Сыродутный способ получения стали. Преимущества стальных орудий труда и оружия.
- 6. Древние государства Востока. Основные достижения в науках и ремеслах. От простых орудий труда к механизмам. Изобретения Архимеда.
- 7. Развитие техники и технологии в средние века.
- 8. Развитие ремесленного производства.
- 9. Основные достижения в науке и технологии в период промышленная революция 18 и 19 веков.
- 10. Изобретение паровой машины (Ньюкомен, Ползунов, Дж. Уатт). Ее применение.
- 11. Железные дороги в Европейских странах и России. Изобретение паровой турбины (К. Лаваль).
- 12. Изобретение двигателя внутреннего сгорания. Создание автомобиля (Даймлер и Бенц). Возникновение автомобильной промышленности
- 13. Развитие авиации
- 14. Создание гальванического элемента и аккумулятора. Исследования электрических и магнитных явлений. Открытие электрической дуги (В.Петров).
- 15. Разработка электродвигателя и генератора. Открытие явления электромагнитной индукции. Двигатель постоянного тока
- 16. Создание электрического освещения. Открытие законов Г. Омом, Д.Джоулем и Э.Ленцем.
- 17. Изобретение телеграфа и телефона.
- 18. Изобретение радио и телевидения. Оптико-механическая система телевидения. Использование электронно-лучевой трубки
- 19. Научно-техническая революция 20 века.
- 20. Успехи атомной энергетики.
- 21. Развитие электроники и микроэлектроники. Преимущества микроэлектронной аппаратуры.
- 22. Изобретение и развитие вычислительной техники. Информационные технологии.
- 23. Автоматизация и роботизация производства.

УЭМ-2

- 1. Доменный процесс. Продукты доменного производства.
- 2. Конверторный способ получения стали.
- 3. Мартеновский способ производства стали.
- 4. Выплавка стали в электропечах.
- 5. Разливка стали и строение слитка.
- 6. Производство меди и алюминия.
- 7. Основные этапы изготовления отливок. Классификация способов литья.
- 8. Литейные сплавы, требования к ним.
- 9. Технология получения заготовки методов литья в земляную форму.
- 10. Литье в оболочковые формы и по выплавляемым моделям.
- 11. Изготовление отливок в многократно используемых формах.
- 12 Физические основы обработки давлением.
- 13 Холодная и горячая обработка.
- 14 Прокатка. Виды прокатки. Профили проката. Типы прокатных станков.
- 15 Ковка и штамповка металлов.
- 16 Электродуговая сварка. Ручная, автоматическая и сварка в среде защитного газа.
- 17 Электрошлаковая сварка.
- 18 Электроконтактная сварка.
- 19 Пайка металлов.
- 20. Полимеры, их классификация и свойства. Линейные полимеры, их свойства, применение.
- 21. Пластмассы. Способы получения изделий из пластмасс.
- 21. Клеящие, лакокрасочные и резиновые материалы.
- 22. Стекло и керамика. Способы производства изделий.
- 23. Древесина и древесные материалы.

Параметры оценочного средства рубежного контроля

Предел длительности контроля	50	
Предлагаемое количество вариантов из	1	
контролируемого раздела		
Критерии оц	енки:	
«5»	42-50 баллов	
«4»	33-41 баллов	
«3»	25-32 баллов	

Приложение

Паспорта компетенций

СКТ-2 Способность ориентироваться в современных тенденциях развития производства с использованием техники, технологий, в том числе энергосберегающих и электроники

Ур	Показатели	электроники Оценочная шкала (в баллах)			
J P	110kusu10siii	3 4 5			
•	Знает современные тенденции развития	Испытывает трудности в выборе и реализации	Демонстрирует понимание	Способен применять разнообразную технику,	
	техники и технологий базовых отраслей промышленности,	методов оценки качества продукции, способах обработки	современных способов обработки материалов,	анализ и современные способов обработки материалов, способы	
P	методы оценки качества продукции, современные технологии обработки материалов, сущность	материалв,	обеспечивающих качество продукции	организации творческо- конструкторской деятельности на учебных занятиях и во внеурочное время	
ровен	безотходных технологий.		M		
Базовый уровень	Готов проводить научные исследования	Может применять некоторые способы исследования	Может применять различные способы исследования	Может применять современные технологии	
a30	технологических	материалов, а также	материалов,	исследования	
P	своиств материалов;	ограниченное	анализировать их	материалов и	
	выбирать и	количество методов и	свойства; применять	современные	
	применять в	способов обработки	различные методы и	технологии обработки	
	лабораторных условиях и на	материалов без учета анализа их свойств	способы обработки материалов;	материалов; проводить научные исследования	
	практике	diamina na ebonetb	осуществлять	технологических	
	оптимальные методы		конструирование	свойств материалов.	
	и способы обработки		технических	•	
	металлических и		объектов и их		
	неметаллических		моделей		
	материалов с учетом				
	анализа их свойств Владеет способами	Испытывает трудности	Правильно выбирает	Может творчески	
	совершенствования	в выборе и реализации	формы и способы	самостоятельно	
	профессиональных	способов	совершенствования	использовать знания в	
	знаний в области	совершенствования	знаний в области	области техники и	
	обработки	профессиональных	техники и	технологии обработки	
	конструкционных	знаний в области	технологии	материалов;	
	материалов;	техники и технологии	обработки	продуктивно	
	навыками проектирования,	обработки конструкционных	материалов; проявляет интерес к	проектировать, моделировать и	
	моделирования и	материалов;	проектированию,	конструировать изделия	
	конструирования	испытывает	моделированию и	из различных	
	изделий из различных материалов.	затруднения при проектировании,	конструированию изделий из	материалов.	
		моделировании и	различных		
		конструирования	материалов.		
		изделий из различных			
		материалов.			