

Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего
образования
«Новгородский государственный университет имени Ярослава Мудрого»
Политехнический институт

Кафедра художественной и пластической обработки материалов

ОСНОВЫ ТЕХНОЛОГИИ ХУДОЖЕСТВЕННОЙ
ОБРАБОТКИ МАТЕРИАЛОВ

Учебный модуль для направления подготовки
29.03.04 –Технология художественной обработки материалов

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

СОГЛАСОВАНО

Принято на заседании
Ученого совета ИПТ

«19» 06 2017г. Протокол № 16

Директор ИПТ

А.Н. Чадин

Разработал:

Профессор кафедры ХПОМ

Е.Г.Бердичевский

«08» 06 2017г.

Принято на заседании кафедры ХПОМ

Протокол № 8 от 08.06 2017 г.

Заведующий кафедрой ХПОМ

Е.Г.Бердичевский

Паспорт фонда оценочных средств

по модулю «Основы ТХОМ»
для направления подготовки 29.03.04 –ТХОМ

№ п/п	Модуль, раздел (в соответствии с РП)	Контролируемые компетенции (или их части)	ФОС	
			Вид оценочного средства	Кол-во вар. заданий
1	Тема 1. Введение. Основные понятия.	ПК-2, ПК-3	ПР-1	-
2	Тема 2. Структура технологических процессов.	ПК-2, ПК-3	ПР -2	-
3	Тема .3 Основные виды обработки материалов.	ПК-2, ПК-3	ЛР-1	По кол-ву студентов
4	Тема 4. Технологические основы процессов художественного литья металлических материалов.	ПК-2, ПК-3	ПР -3 ЛР-2 СРС-1	По кол-ву студентов
5	Тема 5. Основы технологических процессов изготовления художественных изделий пластической деформацией	ПК-2, ПК-3	ПР -4 ЛР-3 СРС-2	По кол-ву студентов
6	Тема 6. Основы технологических процессов обработки резанием.	ПК-2, ПК-3	ПР -5 ЛР-4	По кол-ву студентов
7	Тема 7. Основы обработки камня.	ПК-2, ПК-3	ПР -6 ЛР-5 СРС-3 Контр. работа	По кол-ву студентов
8	Тема 8. Основы общей технологии художественной обработки стекла	ПК-2, ПК-3	ПР -7 ЛР-6	По кол-ву студентов
9	Тема 9. Основы процессов производства и обработки художественной керамики	ПК-2, ПК-3	ПР -8 ЛР-7	По кол-ву студентов
10	Тема 10. Основы технологии художественной обработки древесины	ПК-2, ПК-3	ПР -9 ЛР-8 СРС-4	По кол-ву студентов
11	Тема 11. Основы технологии нанесения защитно-декоративных покрытий.	ПК-2, ПК-3	ЛР-9 СРС-5	По кол-ву студентов
12	Тема 12. Технологическая документация	ПК-2, ПК-3	ЛР-10	По кол-ву студентов
13	Тема 13. Маршрутный и информационный техпроцессы	ПК-2, ПК-3	ПР -10 ЛР-11 СРС-6	По кол-ву студентов
14	Тема 14. Сборочные операции. Карты сборки. Схемы сборки	ПК-2, ПК-3	ПР -11	По кол-ву студентов
15	Тема 1.5 Контрольные операции. Виды контроля качества. Отделочные операции.	ПК-2, ПК-3	ПР -12 ПР -13	По кол-ву студентов
16	Тема 16. Автоматизация и механизация разработки техпроцессов	ПК-2, ПК-3	ПР -14 ЛР-12	По кол-ву студентов
	Экзамен	ПК-2, ПК-3	Комплект экз. билетов	1

Характеристики оценочного средства

1 Характеристика оценочного средства «Практическая работа» в соответствии с паспортом ФОС

Параметры оценочного средства

Предел длительности контроля	1 – 3 ч.
Предлагаемое количество заданий из одного контролируемого раздела	1-2
Критерии оценки:	
«отлично», если	– сформированы необходимые практические умения; – практические задания выполнены в полном объеме; – все решения продуманны и обоснованы; – оформление задания соответствует требованиям
«хорошо», если	– недостаточно сформированы некоторых практические умения; – практические задания выполнены в полном объеме; – не все решения продуманны и обоснованы; – есть некоторые недочеты при оформлении задания
«удовлетворительно», если	– несформированы некоторые практические умения; – практические задания выполнены не в полном объеме; – решения недостаточно продуманны и обоснованы; – есть замечания при оформлении задания

2 Характеристика оценочного средства «Лабораторная работа» в соответствии с паспортом ФОС

Параметры оценочного средства

Предел длительности контроля	1 – 2 ч.
Предлагаемое количество заданий из одного контролируемого раздела	1
Критерии оценки:	
«отлично», если	– сформированы необходимые практические умения; – лабораторные работы выполнены в полном объеме; – все решения продуманны и обоснованы; – оформление отчета соответствует требованиям
«хорошо», если	– недостаточно сформированы некоторых практические умения; – лабораторные работы выполнены в полном объеме; – не все решения продуманны и обоснованы; – есть некоторые недочеты при оформлении отчета
«удовлетворительно», если	– несформированы некоторые практические умения; – лабораторные работы выполнены не в полном объеме; – решения недостаточно продуманны и обоснованы; – есть замечания при оформлении отчета

3 Характеристика оценочного средства «Самостоятельная работа студентов» в соответствии с паспортом ФОС

Параметры оценочного средства

Предел длительности контроля	1 – 2 ч.
Предлагаемое количество заданий из одного контролируемого раздела	1
Критерии оценки:	
«отлично», если	– грамотно выбран материал и технология его обработки для изготовления заданного изделия; – технологическая документация заполнена в соответствии с требованиями ГОСТ; – оформление работы соответствует требованиям
«хорошо», если	– грамотно выбран материал и технология его обработки для изготовления заданного изделия; – при заполнении технологической документации замечены некоторые отклонения от требований ГОСТ; – оформление работы соответствует требованиям
«удовлетворительно», если	– грамотно выбран материал и технология его обработки для изготовления заданного изделия; – при заполнении технологической документации замечены некоторые отклонения от требований ГОСТ; – есть замечания при оформлении работы

3 Характеристика оценочного средства «Контрольная работа» в соответствии с паспортом ФОС

Выбор варианта контрольной работы определяется преподавателем индивидуально для каждого студента.

Варианты контрольных заданий для рубежного контроля находятся на кафедре в закрытом доступе (Приложение Б)

Параметры оценочного средства

Условия оценки работы	
Предел длительности контроля знаний	1 час
Предлагаемое количество заданий из одного контролируемого раздела	2
Последовательность выборки заданий из каждого раздела	случайная
Критерии оценки:	
«отлично», если	– правильно подобран маршрутный техпроцесс для изготовления изделия; – работа выполнена в полном объеме; – видна проработанность и обоснованность решений;

	– на все вопросы даны полные ответы.
«хорошо», если	– правильно подобран маршрутный техпроцесс для изготовления изделия; – есть замечания по выполнению работы; – видна проработанность и обоснованность решений; – не на все вопросы даны полные ответы.
«удовлетворительно», если	– с подбором маршрутного техпроцесса для изготовления изделия возникли затруднения; – работа выполнена не в полном объеме; – видна проработанность и обоснованность решений; – не на все вопросы даны полные ответы.

4 Характеристика оценочного средства «Экзамен» в соответствии с паспортом ФОС

Экзамен осуществляется посредством проведения теоретического опроса студентов и суммирования баллов за соответствующий период освоения учебного модуля.

Комплект экзаменационных билетов находится на кафедре в закрытом доступе (Приложение А).

Условия проведения экзамена

Длительность экзамена	30-60 мин. на 1 студента
Форма проведения экзамена	ответы в письменном виде
Предлагаемое количество вопросов в билете	2
Последовательность выборки вопросов	случайная
Критерии оценки	
«5», если	Студент правильно и развернуто ответил на оба вопроса. Привел убедительные примеры. На дополнительные вопросы экзаменатора отвечал уверенно и правильно. Правильно использует терминологию.
«4», если	На один вопрос ответил правильно. При ответе на второй вопрос возникли затруднения. При наводящих вопросах преподавателя ответ доводится до логического завершения. На дополнительные вопросы отвечал с незначительными затруднениями.
«3», если	В письменном и устном изложении допускаются значительные ошибки. Затруднялся при ответах на дополнительные вопросы, даже при наводящих вопросах преподавателя. Терминологией владеет недостаточно.