Министерство образования и науки Российской Федерации Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Новгородский государственный университет имени Ярослава Мудрого»

<b>Y</b> TI	верждаю:	
Рек	тор НовГУ	
		_ В.Р.Вебер
<b>~</b>	<b>&gt;&gt;</b>	_ 2011 г.

# ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА высшего профессионального образования

Направление подготовки
151900 — «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»

Квалификация (степень) выпускника Бакалавр

### СОДЕРЖАНИЕ

1 Общие положения	3
1.1 Назначение и область применения ООП бакалавриата, реализуем	
направлению подготовки 151900 — Конструкторско-технологическо	
машиностроительных производств»	
1.2 Нормативно-правовая база для разработки ООП направления	3
1.3 Общая характеристика ООП направления	
	_
1.4 Перечни реализуемых профилей подготовки бакалавров	
1.5 Требования к абитуриенту	5
2 Компетентностная модель выпускника	6
2.1 Область профессиональной деятельности бакалавра	
2.2 Объекты профессиональной деятельности бакалавра	
2.3 Задачи профессиональной деятельности бакалавра	
2.4 Общекультурные компетенции бакалавра	
2.5 Профессиональные компетенции бакалавра	
2.3 профессиональные компетенции оакалавра	11
3 Документы, регламентирующие содержание и	организацию
образовательного процесса.	
3.1 Годовой календарный учебный график	
3.2 Учебный план подготовки бакалавра	
3.3 Учебно-методический комплекс ООП	
3.4 Учебно-методические комплексы дисциплин (модулей) и практик	
4 Ресурсное обеспечение ООП бакалавриата по направлению	
университете	
4.1 Образовательные технологии для реализации ООП	
4.2 Учебно-методическое и информационное обеспечение	
4.3 Кадровое обеспечение	
4.4 Материально-техническое обеспечение	
5 Характеристики среды университета, обеспечивающие развитие об	
компетенций выпускника	
6 Система оценки качества освоения студентами ООП	22
6.1 Нормативно-методическое обеспечение системы	
6.2 Фонды оценочных средств для проведения текущего контроля у	
промежуточной аттестации	
6.3 Итоговая государственная аттестация выпускников	
7 Гарантии качества образования при реализации ООП	
8 Порядок периодического обновления (коррекции) ООП	
Приложения	

#### Общие положения

**1.1** Назначение и область применения ООП бакалавриата, реализуемая НовГУ по направлению подготовки 151900 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств».

Данная ООП представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную в НовГУ с учетом потребностей регионального рынка труда на основе федерального государственного образовательного стандарта высшего профессионального образования по указанному направлению подготовки, а также с учетом рекомендованной примерной основной образовательной программы.

ООП реализует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данному направлению подготовки и включает в себя: учебный план, рабочие программы учебных курсов, предметов, дисциплин (модулей) и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся, а также программы учебной и производственной практики, календарный учебный график и методические материалы, обеспечивающие реализацию соответствующей образовательной технологии.

Право на реализацию ООП НовГУ имеет только при наличии соответствующей лицензии, выданной уполномоченным органом исполнительной власти.

Основными пользователями ООП являются: руководство, профессорскопреподавательский состав и студенты НовГУ; государственные аттестационные и экзаменационные комиссии; объединения специалистов и работодателей в соответствующей сфере профессиональной деятельности; уполномоченные государственные органы исполнительной власти, осуществляющие аккредитацию и контроль качества в системе высшего профессионального образования.

#### 1.2 Нормативно-правовая база для разработки ООП направления:

- Федеральные законы Российской Федерации: «Об образовании» (от 10 июля 1992 года № 3266-1) и «О высшем и послевузовском профессиональном образовании» (от 22 августа 1996 года № 125-ФЗ);
- Федеральные законы Российской Федерации: «О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации в части изменения понятия и структуры государственного образовательного стандарта» (от 1 декабря 2007 года № 309-ФЗ) и «О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации (в части установления уровней высшего профессионального образования)» (от 24 декабря 2007 года № 232-ФЗ);
- Типовое положение об образовательном учреждении высшего профессионального образования (высшем учебном заведении), утвержденное постановлением Правительства Российской Федерации от 14 февраля 2008 года № 71 (далее Типовое положение о вузе);
- Федеральный государственный образовательный стандарт высшего профессионального образования (ФГОС ВПО) по направлению подготовки 151900 «Конструкторскотехнологическое обеспечение машиностроительных производств» (бакалавриат), утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «24» декабря 2009 г. №827;
- Нормативно-методические документы Минобрнауки России;

- Примерная основная образовательная программа высшего профессионального образования (ПрООП ВПО) по направлению подготовки;
- Устав НовГУ;
- Документированная процедура «Проектирование и разработка основных образовательных программ» (СМК ДП 7.3-2.07-10);
- Положение НовГУ «Об организации учебного процесса по основным образовательным программам высшего профессионального образования с использованием системы зачетных единиц»;
- Положение НовГУ «Об учебно-методическом комплексе направления подготовки (специальности)»;
- Положение НовГУ «О практиках студентов»;
- Положение НовГУ «Об итоговой государственной аттестации выпускников, завершивших обучение по ООП ВПО».

#### 1.3 Общая характеристика ООП направления

Конечным результатом освоения ООП является подготовка бакалавра техники и технологии по направлению 151900 "Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств" к продуктивной профессиональной деятельности в современном обществе.

Реализация ООП должна обеспечить достижение трех главных целей:

- цели обучения;
- цели воспитания;
- цели развития.

#### Цели обучения:

при безусловном выполнении **базовой части Ф**ГОС, с помощью гибко формируемой **вариативной части** с учетом требований региона подготовить бакалавра техники и технологии по направлению 151900 "Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств", полностью соответствующего квалификационным требованиям  $\Phi$ ГОС.

Объектами профессиональной деятельности бакалавра являются технологические процессы обработки, сборки машиностроительных изделий, их автоматизация, разработка и эксплуатация технологического оборудования машиностроительных производств.

#### Цели воспитания:

- гуманное отношение к людям и всему живому;
- патриотизм, любовь к России, ее истории, культуре;
- бережное отношение к природе, в частности, понимание необходимости перехода мирового общества на путь устойчивого развития;
  - установка на здоровый образ жизни;
  - уважение к законам.

Результат достижения цели воспитания: формирование полноценного гражданина демократической России.

#### Цели развития:

- формирование специалиста с широким кругозором;
- подготовка бакалавров техники и технологии, способных участвовать в решении задач, связанных с интеграцией России в мировую экономическую систему.

Результат достижения цели: развитие у бакалавров по направлению 151900 "Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств" способности устанавливать и поддерживать профессиональные межнациональные и межкультурные связи.

Трудоемкость ООП бакалавриата составляет 240 зачетных единиц за весь период обучения в соответствии с ФГОС ВПО и включает все виды аудиторной и самостоятельной работы студента, практики и время, отводимое на контроль качества освоения студентом ООП. Срок достижения целей ООП, предусмотренный ФГОС, составляет 4 года.

#### 1.4. Перечни реализуемых профилей подготовки бакалавров.

Основная образовательная программа подготовки бакалавров по направлению 151900 Конструкторско- технологическое обеспечение машиностроительных производств реализует следующий профиль: «Технология машиностроения».

Бакалавр по направлению подготовки 151900 Конструкторско- технологическое обеспечение машиностроительных производств» в НовГУ готовится в основном к следующим видам профессиональной деятельности:

- 1 проектно-конструкторская;
- 2. производственно-технологическая,

а также к следующим:

- 3. организационно-управленческая;
- 4. научно-исследовательская;
- 5. научно-педагогическая;
- 6. сервисно-эксплуатационная;
- 7. специальные виды деятельности.

#### 1.5 Требования к абитуриенту

Абитуриент должен иметь документ государственного образца о среднем (полном) общем образовании или среднем профессиональном образовании.

Прием абитуриентов на направление 151900 осуществляется на основе результатов ЕГЭ по русскому языку, математике и физике. Требования к уровню подготовки – общие для инженерных специальностей НовГУ.

#### 2 Компетентностная модель выпускника

Результаты освоения ООП ВПО определяются приобретаемыми выпускником компетенциями, т.е. его способностью применять знания, умения и личные качества в соответствии с задачами профессиональной деятельности.

Компетенции выпускника по направлению подготовки бакалавров непосредственно связана с областью, объектами, видами и задачами профессиональной деятельности выпускника.

#### 2.1 Область профессиональной деятельности бакалавров.

Область профессиональной деятельности бакалавров включает:

- совокупность средств, способов и методов деятельности, направленных на создание конкурентоспособной машиностроительной продукции, совершенствование национальной технологической среды;
- обоснование, разработку, реализацию и контроль норм, правил и требований к машиностроительной продукции различного служебного назначения, технологии ее изготовления и обеспечения качества;
- разработку новых и совершенствование действующих технологических процессов изготовления продукции машиностроительных производств, средств их оснащения;
- создание новых и применение современных средств автоматизации, методов проектирования, математического, физического и компьютерного моделирования технологических процессов и машиностроительных производств;
- обеспечение высокоэффективного функционирования технологических процессов машиностроительных производств, средств их технологического оснащения, систем автоматизации, управления, контроля, диагностики и испытания продукции, маркетинговые исследования в области конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств.

#### 2.2 Объекты профессиональной деятельности бакалавров:

Объектами профессиональной деятельности бакалавров являются:

- машиностроительные производства, их основное и вспомогательное оборудование, комплексы, инструментальная техника, технологическая оснастка, средства проектирования, механизации,
- автоматизации и управления;
- производственные и технологические процессы машиностроительных производств, средства их технологического, инструментального, метрологического, диагностического, информационного и управленческого обеспечения;
- складские и транспортные системы машиностроительных производств;
- системы машиностроительных производств, обеспечивающие подготовку производства, управление им, метрологическое и техническое обслуживание, безопасность жизнедеятельности, защиту окружающей среды:
- нормативно-техническая и плановая документация, системы стандартизации и сертификации;
- средства и методы испытаний и контроля качества машиностроительной продукции.

#### 2.3 Задачи профессиональной деятельности бакалавров.

Задачами профессиональной деятельности бакалавров являются:

#### В проектно-конструкторской деятельности:

- сбор и анализ исходных информационных данных для проектирования технологический процессов изготовления машиностроительной продукции, средств технологического оснащения, автоматизации и управления;
- участие в формулирование целей проекта (программы), задач при заданных критериях, целевых функциях, ограничениях, построение структуры их взаимосвязей, определение приоритетов решения задач
- с учетом нравственных аспектов деятельности;
- участие в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выбор на основе анализа вариантов оптимального, прогнозирование последствий решения;
- участие в разработке проектов изделий машиностроения с учетом механических, технологических, конструкторских, эксплуатационных, эстетических, экономических и управленческих параметров;
- участие в разработке средств технологического оснащения машиностроительных производств;
- участие в разработке проектов модернизации действующих машиностроительных производств, создании новых;
- использование современных информационных технологий при проектировании машиностроительных изделий, производств;
- выбор средств автоматизации технологических процессов и машиностроительных производств;
- разработка (на основе действующих стандартов) технической документации (в электронном виде)для регламентного эксплуатационного обслуживания средств и систем машиностроительных производств;
- участие в разработке документации в области машиностроительных производств, оформление законченных проектно-конструкторских работ;
- участие в мероприятиях по контролю разрабатываемых проектов и технической документации действующим стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам;
- участие в проведении технико-экономического обоснования проектных расчетов.

#### В производственно-технологической деятельности:

- освоение на практике и совершенствование технологий, систем и средств машиностроительных производств;
- участие в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий;
- участие в мероприятиях по эффективному использованию материалов, оборудования инструментов, технологической оснастки, средств автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов;
- выбор материалов и оборудования и других средств технологического оснащения и автоматизации для реализации производственных и технологических процессов;

- участие в организации эффективного контроля качества материалов, технологических процессов, готовой машиностроительной продукции;
- использование современных информационных технологий при изготовлении машиностроительной продукции;
- участие в организации на машиностроительных производствах рабочих мест, их технического оснащения, размещения оборудования, средств автоматизации, управления, контроля, диагностики и испытаний;
- практическое освоение современных методов организации и управления машиностроительными производствами;
- участие в разработке программ и методик испытаний машиностроительных изделий, средств технологического оснащения, автоматизации и управления;
- контроль за соблюдением технологической дисциплины;
- участие в оценке уровня брака машиностроительной продукции и анализ причин его возникновения, разработке мероприятий по его предупреждению и устранению;
- метрологическая поверка средств измерения основных показателей качества выпускаемой продукции;
- подтверждение соответствия выпускаемой продукции требованиям регламентирующей документации;
- участие в работах по доводке и освоению технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, автоматизации машиностроительных производств, управления, контроля, диагностики в ходе подготовки производства новой продукции, оценке инновационного потенциала проекта;
- участие в разработке планов, программ и методик и других текстовых документов входящих в состав конструкторской, технологической и эксплуатационной документации;
- участие в работах по стандартизации и сертификации технологических процессов, средств технологического оснащения, автоматизации и управления, выпускаемой продукции машиностроительных производств;
- контроль за соблюдением экологической безопасности машиностроительных производств;

#### В организационно-управленческой деятельности:

- . участие в организации процесса разработки и производства машиностроительных изделий, средств технологического оснащения и автоматизации производственных и технологических процессов;
- участие в организации работы малых коллективов исполнителей, планировании работы персонала и фондов оплаты труда, принятии управленческих решений на основе экономических расчетов;
- участие в организации выбора технологий, средств технологического оснащения, автоматизации, вычислительной техники для реализации процессов проектирования, изготовления, технологического диагностирования и программных испытаний изделий машиностроительных производств;
- участие в разработке и практическом освоении средств и систем машиностроительных производств, подготовке планов освоения новой техники и технологий, составлении заявок на проведение сертификации продукции, технологий, средств и систем машиностроительных производств;
- участие в организации работ по обследованию и реинжинирингу бизнес-процессов машиностроительных предприятий, анализу производственных и непроизводственных затрат

на обеспечение требуемого качества продукции, результатов деятельности производственных подразделений, разработке оперативных планов их работы;

- проведение организационно-плановых расчетов по созданию (реорганизации) производственных участков машиностроительных производств;
- участие в разработке документации (графиков работ, инструкций, смет, планов, заявок на материалы, средства и системы технологического оснащения производства) и подготовке отчетности по установленным формам, а также документации регламентирующей качество выпускаемой продукции;
- нахождение компромисса между различными требованиями (стоимости, качества, безопасности и сроков исполнения) как при краткосрочном, так и долгосрочном планировании производства.

#### В научно-исследовательской деятельности:

- изучение научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта в области разработки, эксплуатации, реорганизации машиностроительных производств;
- участие в работах по моделированию продукции и объектов машиностроительных производств с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования;
- участие в работах по диагностике состояния и динамике объектов машиностроительных производств с использованием необходимых методов и средств анализа;
- участие в разработке алгоритмического и программного обеспечения средств и систем машиностроительных производств;
- участие в проведении экспериментов по заданным методикам, обработке и анализе результатов, описании выполняемых научных исследований, подготовке данных для составления научных обзоров и публикаций;
- участие в работах по составлению научных отчетов, внедрении результатов исследований и разработок в практику машиностроительных производств.

#### В сервисно-эксплуатационной деятельности:

- участие в настройке и регламентном эксплуатационном обслуживании средств и систем машиностроительных производств;
- участие в выборе методов и средств измерения эксплуатационных характеристик изделий машиностроительных производств, анализе характеристик;
- участие в приемке и освоение вводимых в эксплуатацию средств и систем машиностроительных производств;
- -составление заявок на средства и системы машиностроительных производств.

#### В специальных видах деятельности:

-участие в организации повышения квалификации и тренинга сотрудников подразделений машиностроительных производств.

#### 2.4 Общекультурные компетенции бакалавра.

Выпускник по направлению подготовки 151900 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» с квалификацией (степенью) «бакалавр» должен обладать следующими общекультурными компетенциями:

- владеет культурой мышления, способен к обобщению, анализу, восприятию информации, постановке цели и выбору путей ее достижения (ОК-1);
- умеет логически верно, аргументировано и ясно строить устную и письменную речь (ОК-2);
- готов к кооперации с коллегами, работе в коллективе (ОК-3);
- способен находить организационно управленческие решения в нестандартных ситуациях и готов нести за них ответственность (ОК-4);
- умеет использовать нормативные правовые документы в своей деятельности (ОК-5);
- стремится к саморазвитию, повышению своей квалификации и мастерства (ОК-6);
- умеет критически оценивать свои достоинства и недостатки, наметить пути и выбрать средства развития достоинств и устранения недостатков (ОК-7);
- осознает социальную значимость своей будущей профессии, обладает высокой мотивацией к выполнению профессиональной деятельности (ОК-8);
- использует основные положения и методы социальных, гуманитарных и экономических наук при решении социальных и профессиональных задач, способен анализировать социально- значимые проблемы и процессы (ОК-9);
- использует основные законы естественнонаучных дисциплин в профессиональной деятельности, применяет методы математического анализа и моделирования, теоретического и экспериментального исследования (ОК-10);
- готов уважительно и бережно относиться к историческому наследию и культурным традициям, правильно воспринимать социальные и культурные различия (ОК-11);
- способен понимать движущие силы и закономерности исторического процесса; роль насилия и ненасилия в истории, место человека в историческом процессе, политической организации общества (ОК-12);
- осознает значение гуманистических ценностей для сохранения и развития современной цивилизации; готов принять нравственные обязанности по отношению к окружающей природе, обществу, другим людям и самому себе (ОК-13);
- знает свои права и обязанности как гражданина своей страны; умеет использовать Гражданский Кодекс, другие правовые документы в своей деятельности; демонстрирует готовность и стремление к совершенствованию и развитию общества на принципах гуманизма, свободы и демократии (ОК-14);
- готов к социальному взаимодействию на основе принятых в обществе моральных и правовых норм, проявляет уважение к людям, толерантность к другой культуре; готов нести ответственность за поддержание партнерских, доверительных отношений (ОК-15);
- способен понимать сущность и значение информации в развитии современного информационного общества, сознавать опасность и угрозы, возникающие в этом процессе. Соблюдать основные требования информационной безопасности, в том числе защиты государственной тайны (ОК-16);
- владеет основными методами, способами и средствами получения, хранения, переработки информации, имеет навыки работы с компьютером как средством управления информацией (ОК-17);
- способен работать с информацией в глобальных компьютерных сетях (ОК-18);
- владеет одним из иностранных языков на уровне не ниже разговорного (ОК-19);
- владеет основными методами защиты производственного персонала и населения от возможных последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий (ОК-20).
- владеет средствами самостоятельного, методически правильного использования методов физического воспитания и укрепления здоровья, готов к достижению должного уровня

физической подготовленности для обеспечения полноценной социальной и профессиональной деятельности после окончания учебного заведения (ОК-21);

#### 2.5 Профессиональные компетенции бакалавра.

Выпускник по направлению подготовки 151900 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» с квалификацией (степенью) «бакалавр» должен обладать следующими профессиональными компетенциями:

В проектно-конструкторской деятельности:

- знает основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительной продукции и способен их использовать для производства изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда (ПК-1);
- способен выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления изделий машиностроения, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей (ПК-2);
- знает и готов использовать прикладные программные средства при решении практических задач профессиональной деятельности, методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей материалов и готовых машиностроительных изделий, стандартные методы их проектирования, прогрессивные методы эксплуатации изделий (ПК-3):
- знает и готов применять способы рационального использования сырьевых, энергетических и других видов ресурсов в машиностроительных производствах, современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий (ПК-4);
- -способен собирать и анализировать исходные информационные данные для проектирования технологических процессов изготовления машиностроительной продукции, средств технологического оснащения, автоматизации и управления (ПК-5);
- готов участвовать в постановке целей проекта (программы), его задач при заданных критериях, целевых функциях, ограничениях, разработке структуры их взаимосвязей, определении приоритетов решения задач с учетом правовых и нравственных аспектов профессиональной деятельности (ПК-6);
- способен участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами,
- выборе на основе анализа вариантов оптимального, прогнозировании последствий решения (ПК-7);
- способен участвовать в разработке проектов изделий машиностроения с учетом технологических, конструкторских, эксплуатационных, эстетических, экономических и управленческих параметров (ПК-8);
- готов принимать участие в разработке средств технологического оснащения машиностроительных производств (ПК-9);
- .-способен участвовать в разработке проектов модернизации действующих машиностроительных производств, создании новых (ПК-10);
- готов использовать современные информационные технологии при проектировании машиностроительных изделий, производств (ПК-11);

- способен выбирать средства автоматизации технологических процессов и машиностроительных производств (ПК-12);
- способен разрабатывать (на основе действующих стандартов) техническую документацию (в электронном виде) для регламентного эксплуатационного обслуживания средств и систем машиностроительных производств (ПК-13);
- способен разрабатывать проектную и рабочую техническую документацию машиностроительных производств, оформлять законченные проектно-конструкторских работы (ПК-14);
- способен участвовать в мероприятиях по контролю соответствия разрабатываемых проектов и технической документации действующим стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам (ПК-15):
- способен проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных расчетов (ПК-16);
- способен проводить диагностику состояния и динамики производственных объектов машиностроительных производств с использованием необходимых методов и средств анализа (ПК-17);
- способен участвовать в разработке математических и физических моделей процессов и объектов машиностроительных производств (ПК-18);
- готов использовать информационные, технические средства при разработке новых технологий и изделий машиностроения (ПК-19).

#### В производственно-технологической деятельности:

- способен осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств (ПК-20);
- способен участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий (ПК-21);
- способен выполнять мероприятия по эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов (ПК-22);
- способен выбирать материалы и оборудование и другие средства технологического оснащения и автоматизации для реализации производственных и технологических процессов (ПК-23);
- способен участвовать в организации эффективного контроля качества материалов, технологических процессов, готовой машиностроительной продукции (ПК-24);
- владеет современными информационными технологиями при изготовлении машиностроительной продукции (ПК-25);
- способен участвовать в организации на машиностроительных производствах рабочих мест, их технического оснащения, размещения оборудования, средств автоматизации, управления, контроля, диагностики и испытаний (ПК-26);
- способен осваивать и применять современные методы организации и управления машиностроительными производствами (ПК-27);
- способен участвовать в разработке программ и методик испытаний машиностроительных изделий, средств технологического оснащения, автоматизации и управления (ПК-28);
- готов осуществлять контроль за соблюдением технологической дисциплины (ПК-29);

- способен принимать участие в оценке уровня брака машиностроительной продукции и анализе причин его возникновения, разработка мероприятий по его предупреждению и устранению (ПК-30);
- способен осуществлять метрологическую поверку средств измерения основных показателей качества выпускаемой продукции (ПК-31);
- способен выполнять работу по определению соответствия выпускаемой продукции требованиям регламентирующей документации (ПК-32);
- способен выполнять работы по доводке и освоению технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, автоматизации машиностроительных производств, управления, контроля, диагностики в ходе подготовки производства новой продукции, оценке их инновационного потенциала (ПК-33);
- способен разрабатывать планы, программы и методики и другие текстовые документы входящие в состав конструкторской, технологической и эксплуатационной документации (ПК-34);
- способен выполнять в работы по стандартизации и сертификации технологических процессов, средств технологического оснащения, автоматизации и управления, выпускаемой продукции машиностроительных производств (ПК-35); -. способен проводить контроль соблюдения экологической безопасности машиностроительных производств (ПК-36);

#### В организационно-управленческой деятельности:

- способен участвовать в организации процесса разработки и производства изделий, средств технологического оснащения и автоматизации производственных и технологических процессов (ПК- 37);
- способен организовывать работы малых коллективов исполнителей, планировать работу персонала и фондов оплаты труда, принимать управленческие решения на основе экономических расчетов (ПК-38);
- способен участвовать в организации выбора технологий, средств технологического оснащения, вычислительной техники для реализации процессов проектирования, изготовления, технологического диагностирования и программных испытаний изделий машиностроительных производств (ПК-39);
- способен участвовать в разработке и практическом освоении средств и систем машиностроительных производств, подготовке планов освоения новой техники и технологий, составлении заявок на проведение сертификации продукции, технологий, средств и систем машиностроительных производств (ПК-40);
- способен участвовать в организации работ по обследованию и реинжинирингу бизнеспроцессов машиностроительных предприятий, анализу производственных и непроизводственных затрат на обеспечение требуемого качества продукции, результатов деятельности производственных подразделений, разработке оперативных планов их работы (ПК-41);
- способен проводить организационно-плановые расчеты по созданию (реорганизации) производственных участков машиностроительных производств (ПК-42);
- способен разрабатывать документацию (графики работ, инструкции, сметы, планы, заявки на материалы, средства и системы технологического оснащения производства) отчетности по установленным формам, а также документацию регламентирующую качество выпускаемой продукции (ПК-43);

- способен находить компромисс между различными требованиями (стоимости, качества, безопасности и сроков исполнения) как при краткосрочном, так и долгосрочном планировании (ПК-44).

#### В научно-исследовательской деятельности:

- способен к пополнению знаний за счет научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, реорганизации машиностроительных производств (ПК-45);
- способен выполнять работы по моделированию продукции и объектов машиностроительных производств с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования (ПК-46);
- способен выполнять работы по диагностике состояния и динамике объектов машиностроительных производств с использованием необходимых методов и средств анализа (ПК-47);
- способен применять алгоритмическое и программное обеспечение средств и систем машиностроительных производств (ПК-48);
- способен проводить эксперименты по заданным методикам, обрабатывать и анализировать результаты, описывать выполнение научных исследований, готовить данные для составления научных обзоров и публикаций (ПК-49);
- способен выполнять работы по составлению научных отчетов, внедрению результатов исследований и разработок в практику машиностроительных производств (ПК-50).

#### В сервисно-эксплуатационной деятельности:

- способен выполнять работы по настройке и регламентному эксплуатационному обслуживанию средств и систем машиностроительных производств (ПК-51);
- способен выбирать методы и средства измерения эксплуатационных характеристик изделий машиностроительных производств, анализировать их характеристику (ПК-52);
- способен участвовать в приемке и освоение вводимых в эксплуатацию средств и систем машиностроительных производств (ПК-53);
- способен составлять заявки на средства и системы машиностроительных производств (ПК-54).

#### В специальных видах деятельности:

. способен организовывать повышение квалификации и тренинга сотрудников подразделений машиностроительных производств (ПК- 55).

#### 3 Документы, регламентирующие содержание и организацию

#### образовательного процесса

В соответствии с п.39 Типового положения о вузе и ФГОС ВПО бакалавриата по направлению подготовки 151900 содержание и организация образовательного процесса, при реализации данной ООП, регламентируется учебным планом бакалавра с учетом его профиля; рабочими программами учебных курсов, предметов, дисциплин (модулей); материалами, обеспечивающими качество подготовки и воспитания обучающихся;

программами учебных и производственных практик, годовым календарным учебным графиком, а также методическими материалами, обеспечивающими реализацию соответствующих образовательных технологий.

#### 3.1 Годовой календарный учебный график

График учебного процесса устанавливает последовательность и продолжительность теоретического обучения, экзаменационных сессий, практик, итоговой государственной аттестации и каникул студентов. В соответствии с положением НовГУ «Об организации учебного процесса по основным образовательным программам высшего профессионального образования с использованием системы зачетных единиц» устанавливаются основные параметры учебного графика:

- учебный год длится с 1сентября по 31 августа (включая каникулы) и делится на два семестра;
- осенний семестр длится 23 недели, из них: теоретическое обучение и практики 18 недель; экзаменационная сессия 3 недели; каникулы 2 недели;
- весенний семестр длится 29 недель, из них: теоретическое обучение, практики и итоговая аттестация (в восьмом семестре) 18 недель, экзаменационная сессия 3 недели, летние каникулы 8 недель;
- на 1–3 курсах период теоретического обучения (включая практики) в каждом семестре делится на два календарных модуля (цикла) по 9 недель каждый. По завершении каждого цикла проводится рубежная аттестация студентов;
- трудоемкость учебного года 60 зачетных единиц, семестра как правило, 30 зачетных единиц;
- периоды экзаменационных сессий учитываются как время самостоятельной работы студентов;
- практики студентов и подготовка выпускной квалификационной работы могут проводиться как в сосредоточенном, так и в распределенном режимах в пределах нормативной трудоемкости недели (54 академических часа).

Учебный график составлен на основе типового учебного графика с учетом сроков и продолжительности практик студентов и итоговой государственной аттестации выпускников по данному направлению подготовки.

Учебный график подготовки бакалавров по направлению 151900 приведен в Приложении.

#### 3.2 Учебный план подготовки бакалавра

Учебный план направления подготовки является основным документом, регламентирующим учебный процесс. Имеются базовый и рабочий учебные планы.

В базовом учебном плане отображена логическая последовательность освоения циклов и разделов ООП (дисциплин, модулей, практик), обеспечивающих формирование компетенций, указывается общая трудоемкость дисциплин, модулей, практик в зачетных единицах, а также их общая и аудиторная трудоемкость в часах. При разработке базового учебного плана были выполнены следующие требования:

- зачетная единица равна 36 академическим часам, из них: аудиторные занятия -12 академических часов, аудиторная CPC-6 академических часов, CPC-18 академических часов;
- соотношение лекции: практические занятия (включая лабораторные работы): учебный цикл ГСЭ: иностранный язык (0:1), прочие дисциплины (2:1); учебный цикл ЕН (1:1); учебный цикл профессиональных дисциплин (1:2);
- трудоемкость учебных дисциплин: без экзамена как правило, 3 зачетные единицы, экзамен по дисциплине 1 зачетная единица, курсовая работа (проект) по дисциплине от 1 до 3 зачетных единиц;
- часы теоретического обучения равномерно распределены по семестрам и не превышают по полной трудоемкости 54 академических часов в неделю;
- аудиторная нагрузка для студентов очного обучения не превышает 27 академических часов в неделю (включая аудиторную СРС);
  - количество экзаменов в семестре не более 4 и не менее 3, зачетов не более 6;

По всем компонентам базового учебного плана прописаны формируемые ими компетенции и составлена таблица «Матрица соответствия компетенции и составных частей ООП» представленная в Приложении.

Рабочий учебный план (РУП) составляется на основе базового учебного плана на конкретный учебный год и содержит перечень изучаемых в учебном году дисциплин, их полную (в зачетных единицах) и аудиторную (в академических часах) трудоемкости, деление часов по видам занятий, вид аттестации по каждой дисциплине.

Данные документы являются приложениями к данной ООП.

#### 3.3 Учебно-методический комплекс ООП направления подготовки (УМК ООП)

- **3.3.1** УМК ООП это совокупность учебно-методических документов, в которых дается системное описание образовательного процесса по конкретному направлению подготовки. В состав УМК ООП включены:
- а) нормативные документы органов управления высшим профессиональным образованием:
- федеральный государственный образовательный стандарт по направлению подготовки (ФГОС);

- примерная ООП ВПО по данному направлению подготовки;
- примерные программы базовых учебных дисциплин по данному направлению подготовки;
- оценочные и диагностические средства итоговой государственной аттестации выпускников по данному направлению подготовки;
- б) учебно-методические комплексы направления подготовки:
- учебно-методические комплексы по всем дисциплинам учебного плана (УМКД);
- учебно-методические комплексы по курсовым проектам и работам (УМККП);
- учебно-методический комплекс по практике студентов (УМКП);
- учебно-методический комплекс по итоговой государственной аттестации выпускников.
- **3.3.2** УМК ООП должен строго соответствовать рабочему учебному плану направления подготовки на конкретный учебный год.

#### 3.4 Учебно-методические комплексы дисциплин, практик и ИГА

- 3.4.1 Учебно-методические комплексы дисциплин включают:
- рабочую программу дисциплины;
- учебник (учебное пособие), соответствующий рабочей программе;
- методические рекомендации по изучению разделов дисциплины, выносимых на самостоятельную работу студентов;
- учебное пособие по практическим занятиям или методические рекомендации (указания) по практическим занятиям;
- методические рекомендации по подготовке к семинарам;
- методические указания по выполнению лабораторных работ;
- методические рекомендации для преподавателей, ведущих практические занятия (семинары) и лабораторные работы по эффективным средствам, методам и технологиям обучения;
- педагогические контрольные материалы, предназначенные для оценки качества освоения студентами программы дисциплины (текущий контроль успеваемости, промежуточная и итоговая аттестация);
- карта методического обеспечения дисциплины.

УМК всех дисциплин подготовки являются приложениями к данной ООП.

#### 3.4.2 Учебно-методический комплекс по практикам включает:

- положение о практиках студентов по направлению подготовки 151900 (бакалавр);
- рабочие программы практик.

Данные документы являются приложениями к данной ООП.

- **3.4.4** Учебно-методический комплекс по итоговой государственной аттестации включает:
- положение об итоговой аттестации выпускников по направлению подготовки 151900 (бакалавр);
- оценочные и диагностические средства итоговой государственной аттестации выпускников по направлению подготовки 151900 (бакалавр).

Данные документы являются приложениями к данной ООП.

#### 4 Ресурсное обеспечение ООП бакалавриата по направлению подготовки 151900

4.1 Образовательные технологии для реализации ООП

Образовательные технологии могут различаться по разным показателям: по источнику возникновения (на основе личного опыта или научной компетенции), по целям и задачам, по функциям преподавателя и т.д. При выборе конкретной образовательной технологии, нацеленной на максимально- эффективную реализацию ООП, следует ориентироваться на сущностные признаки, к которым относятся:

- Цели (во имя чего преподаватель вуза должен применить новую образовательную технологию);
  - Наличие диагностических средств;
- Закономерности структурирования взаимодействия преподавателя и студента, позволяющих проектировать образовательный процесс;
- Система средств и условий, гарантирующих достижению педагогических целей Реализация компетентностного подхода предусматривает широкое использование в учебном процессе активных и интерактивных форм проведения занятий и организации внеаудиторной работы (компьютерных симуляций, деловых и ролевых игр, разбора конкретных ситуаций, психологических и иных тренингов) с целью формирования и развития профессиональных навыков обучающихся. Учебный процесс предусматривает встречи с представителями российских и зарубежных компаний, государственных и общественных организаций, мастер-классы экспертов и специалистов.

Удельный вес занятий, проводимых в интерактивных формах, определяется главной целью ООП, особенностью контингента обучающихся и содержанием конкретных дисциплин и в целом в учебном процессе составляет не менее 20 процентов от общего объема

аудиторных занятий. Лекционные занятия составляют не более 40 процентов общего объема аудиторных занятий.

На занятиях используются следующие современные образовательные технологии: проблемное обучение, деловые игры, метод фокус-групп и мозгового штурма, дистанционные методы обучения и т.д..

Допускаются комбинированные формы проведения занятий, включение в учебный процесс элементов поиска и научного исследования. Общая ориентация профессиональных дисциплин направлена на создание инновационных продуктов и решений на базе широкого использования информационных технологий.

Преподаватели самостоятельно выбирают наиболее оптимальную для своей дисциплины образовательно-педагогическую технологию и отражают ее в рабочих программах.

#### 4.2 Учебно-методическое и информационное обеспечение

Учебно-методическое обеспечение ООП направления 151900 подготовки бакалавров в полном объеме содержится в учебно-методических комплексах дисциплин, практик и итоговой аттестации.

Содержание учебно-методических комплексов обеспечивает необходимый уровень и объем образования, включая и самостоятельную работу студентов, а также предусматривает контроль качества освоения студентами ООП в целом и отдельных ее компонентов.

При разработке учебно-методического обеспечения учитывалось, что компетентностный подход при проектировании и разработке ООП требует увеличения доли практических занятий (включая лабораторные работы) до уровня не менее 60% от трудоемкости аудиторных занятий. С учетом этого предусмотрена практическая подготовка по каждой дисциплине, включенной в учебный план. В соответствии с концепцией образовательного процесса с использованием системы зачетных единиц, принятой Ученым советом НовГУ, соотношение лекционных и практических занятий должно быть в среднем 2:1 – для дисциплин цикла МЕН и 1:2 – для дисциплин профессионального цикла.

Состав учебно-методических комплексов определен в разделах 3.3 и 3.4 настоящей ООП. Электронные версии всех учебно-методических комплексов размещены на сайте НовГУ (<a href="http://www.novsu.ru/study/umk/">http://www.novsu.ru/study/umk/</a>) и к ним обеспечен свободный доступ всех студентов и преподавателей университета.

Реализация ООП обеспечивается доступом каждого студента к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ООП. Во время самостоятельной подготовки студенты обеспечены доступом к сети Интернет.

Каждый обучающийся по ООП обеспечен не менее чем одним учебным и одним учебно-методическим печатным и/или электронным изданием по каждой дисциплине соответствующего учебного плана.

Библиотечный фонд укомплектован печатной и/или электронной основной учебной литературой по дисциплинам базовой части всех циклов, изданными за последние 10 лет (для дисциплин базовой части цикла  $\Gamma$ C $\Theta$  – за последние 5 лет).

Фонд дополнительной литературы, помимо учебной, включает официальные справочно-библиографические и периодические издания в расчете не менее одного экземпляра на каждые 100 студентов, такие как: журналы «Станки и инструменты», «Мир металла» «Вестник машиностроения» и пр..

Студенты имеют доступ практически ко всем ведущим периодическим изданиям по профилю подготовки через печатные версии, имеющиеся по подписке в библиотеке НовГУ, или через электронные версии в сети Интернет.

#### 4.3 Кадровое обеспечение

Реализация данной ООП бакалавриата обеспечена научно-педагогическими кадрами, имеющими, как правило, базовое образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины, и систематически занимающимися научной и/или научно-методической деятельностью.

Доля преподавателей, имеющих ученую степень и/или ученое звание, в общем числе преподавателей, обеспечивающих образовательный процесс по данной основной образовательной программе, составляет более 50 процентов, ученую степень доктора наук и/или ученое звание профессора имеют не менее 8 процентов преподавателей.

#### 4.4 Материально-техническое обеспечение

Новгородский государственный университет, реализующий ООП подготовки бакалавров по направлению 151900, располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов занятий, предусмотренных учебным планом.

Минимально необходимый для реализации бакалаврской программы перечень материально-технического обеспечения включает лаборатории, кабинеты, мастерские, компьютерные классы, оснащенные технологическим и измерительным оборудованием. В частности, для формирования профессиональных компетенций и освоения дисциплин профессиональных циклов на выпускающей кафедре ТМ имеются:

- лаборатория технологии машиностроения;
- лаборатория резания металлов;
- лаборатория металлорежущих станков;
- лаборатория автоматизации производственных процессов;
- лаборатория сопротивления материалов;

- лаборатория деталей машин;
- лаборатория машин и механизмов;
- лаборатория технических измерений;
- лаборатория материаловедения;
- компьютерный класс.

Вуз обеспечен необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения. В частности, приобретены и используются пакеты профессионально-ориентированных лицензионных продуктов T-flex CAD, T-flex ЧПУ, T-flex Технология, T-flex Tracer, AutoDesk Inventor, WinMashine др.

Каждый студент имеет возможность доступа в Интернет с рабочих мест вуза не менее 4-х часов в неделю.

## 5 Характеристики среды университета, обеспечивающие развитие общекультурных компетенций выпускника

В НовГУ воспитательная деятельность рассматривается как важная и неотъемлемая часть непрерывного многоуровневого образовательного процесса.

Воспитательная деятельность регламентируется нормативными документами и, в первую очередь, Концепцией воспитательной деятельности, основной целью которой является социализация личности будущего конкурентоспособного специалиста с высшим профессиональным образованием, обладающего высокой культурой, интеллигентностью, социальной активностью, качествами гражданина-патриота.

В соответствии с Концепцией разработаны Программа воспитательной деятельности и Концепция профилактики злоупотребления психоактивными веществами и др.

Программа включает следующие направления воспитательной деятельности: духовнонравственное воспитание; гражданско-патриотическое и правовое воспитание; профессионально-трудовое воспитание; эстетическое воспитание; физическое воспитание; экологическое воспитание.

С целью совершенствования системы воспитания студентов, организации и координации внеучебной и воспитательной деятельности в составе Координационного Совета университета по гуманитаризации образования и воспитательной деятельности создана Комиссия по воспитательной деятельности.

На основании Программы воспитательной деятельности в университете разработаны и утверждены планы воспитательной работы структурных подразделений.

На факультетах общим руководством воспитательной деятельностью занимаются деканы( заведующие отделениями). Текущую работу осуществляют заместители деканов

(заведующие отделениями), педагоги-организаторы, кураторы учебных групп и органы студенческого самоуправления.

Студенты НовГУ имеют возможность реализовать свой творческий потенциал в многочисленных структурах, которые функционируют при Центре культуры и досуга (клубы, секции, кружки, объединения, студии и др.) и спортивного клуба.

В целях решения важных вопросов жизнедеятельности студенческой молодежи, развития ее социальной активности, поддержки и реализации социальных инициатив, обеспечения прав обучающихся на участие в управлении образовательным процессом в университете создан Студенческий союз. Возрождено и активно действует стройотрядовское движение.

Площадь объектов социальной сферы (общежития, столовые, базы отдыха и пр.) составляет 42 992 кв.м., из них 3500 кв.м. – базы отдыха. Для обеспечения проживания студентов и аспирантов очной формы обучения университет имеет 8 студенческих общежитий на 3099 мест. На балансе университета находятся жилые дома и квартиры общей площадью 4349 кв.м.

Для медицинского обслуживания обучающихся и сотрудников в университете создан Центр общей врачебной практики. Кроме того, медицинское обслуживание можно получить в санатории-профилактории «Импульс». Оздоровительная работа проводится на базах отлыха.

Для обеспечения питания в университете созданы пункты общественного питания с общим числом посадочных мест 1184 (из них 30 при общежитиях) и санаторий-профилакторий «Импульс» (100 мест). Общее количество посадочных мест и расположение столовых и буфетов позволяют удовлетворить потребность сотрудников и студентов в горячем питании.

#### 6 Система оценки качества освоения студентами ООП

#### 6.1 Нормативно-методическое обеспечение системы

В соответствии с ФГОС ВПО бакалавриата и Типовым положением о вузе оценка качества освоения обучающимися основных образовательных программ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и итоговую государственную аттестацию обучающихся.

Нормативно-методическое обеспечение текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся по ООП 151900 бакалавриата осуществляется в соответствии с Типовым положением о вузе. В НовГУ действует балльно-рейтинговая система (БРС) оценки качества освоения студентами ООП. Основные принципы БРС и порядок ее использования преподавателями и студентами изложены в Положении об обучении студентов по балльно-рейтинговой системе, Положении об организации учебного

процесса по основным образовательным программам высшего профессионального образования и Положении об итоговой государственной аттестации выпускников НовГУ, а также в рабочих программах учебных дисциплин и практик, учебно-методических комплексах итоговой государственной аттестации.

6.2 Фонды оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации

В соответствии с требованиями ФГОС ВПО для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ООП вуз создает фонды оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации. Эти фонды могут включать: контрольные вопросы и типовые задания для практических занятий, лабораторных и контрольных работ, коллоквиумов, зачетов и экзаменов; тесты и компьютерные тестирующие программы; примерную тематику курсовых работ/проектов, рефератов и т.п., а также иные формы контроля, позволяющие оценить степень сформированности компетенций обучающихся.

На основе требований ФГОС ВПО и рекомендаций примерной ООП по направлению подготовки 151900 разработаны:

- матрица соответствия компетенций, составных частей ООП и оценочных средств (Приложение A);
- методические рекомендации преподавателям по разработке системы оценочных средств и технологий для проведения текущего контроля успеваемости по дисциплинам (модулям) ООП (заданий для контрольных работ, тестов, тематики семинаров и рефератов и т.п.);
- методические рекомендации преподавателям по разработке системы оценочных средств и технологий для проведения промежуточной аттестации по дисциплинам (модулям) ООП (в форме зачетов, экзаменов, курсовых работ/проектов и т.п.) и практикам.

#### 6.3 Итоговая государственная аттестация выпускников

Итоговая аттестация выпускника высшего учебного заведения является обязательной и осуществляется после освоения образовательной программы в полном объеме.

Итоговая государственная аттестация осуществляется в форме выполнения и защиты выпускником бакалаврской выпускной квалификационной работы.

На основе Положения об итоговой государственной аттестации выпускников высших учебных заведений Российской Федерации, утвержденного Министерством образования и науки Российской Федерации, требований ФГОС ВПО и рекомендаций примерной ООП по направлению подготовки 151900 разработаны требования к содержанию, объему и структуре выпускных квалификационных работ.

#### 7 Гарантии качества образования при реализации ООП

В НовГУ разработана, задокументирована, внедрена и поддерживается в рабочем состоянии система менеджмента качества (СМК НовГУ).

Организационно-методической основой модели СМК НовГУ служат требования национального стандарта ГОСТ Р ИСО 9001, базовые понятия и принципы которого в значительной степени гармонизированы с понятиями и принципами общего менеджмента в высшем образовании. Специфические требования в отношении гарантии качества образовательного процесса в модели учтены путем использования Стандартов и директив Европейской Ассоциации гарантии качества в высшем образовании (ENQA).

Интегрированная модель СМК НовГУ основана на процессном подходе и ориентирована на обеспечение гарантированного качества и совершенствование ключевых (рабочих) процессов (проектирование и разработка образовательных программ, реализация образовательных программ, управление персоналом, взаимодействие с заинтересованными сторонами) и процессов управления. Описание процессов представлено в документированных процедурах и в соответствующих разделах Руководства по качеству НовГУ.

Управление процессами на основе принципов менеджмента качества осуществляется на уровне университета в целом, институтов (факультетов) и кафедр, что закреплено в Положении о Совете по качеству НовГУ, Положении об Учебно-методическом управлении НовГУ, Положениях об институтах НовГУ, а также в должностных инструкциях директора института, декана, заведующего кафедрой, преподавателя (пункты 2.2 соответствующих инструкций).

Организационная структура СМК НовГУ подчинена задачам процессного управления и включает в себя Совет по качеству, Учебно-методическое управление, Университетский центр качества, группу уполномоченных по качеству в подразделениях (институтах, факультетах, кафедрах) Университета.

В НовГУ определены и оформлены в виде Политики в области качества приоритеты в области качества, ведется планирование ключевых направлений деятельности.

Определение стратегических приоритетов и целей развития университета базируется на Политике в области качества НовГУ, нормативных документах по высшему образованию в России, а также на анализе тенденций развития высшего образования в Европе и в мире.

Процедуры гарантии качества образования и постоянное улучшение процессов осуществляется на основе систематической проверки качества (внутренних аудитах) образовательных и научно-консультационных услуг, анализа функционирования СМК и взаимодействия с потребителями и другими заинтересованными сторонами. Проведение внутренних аудитов через запланированные интервалы времени позволяет получать объективные свидетельства того, что СМК НовГУ соответствует запланированным мероприятиям, внедрена результативно и поддерживается в рабочем состоянии, а ООП регулярно проверяются и являются релевантными, адекватными и востребованными.

Для выполнения своей общественной миссии НовГУчерез средства массовой информации (газеты, телевидение, радио), а также через сеть Интернет, представляет и регулярно обнародует свежую, беспристрастную и объективную информацию о реализуемых в университете образовательных программах и о достигнутых показателях качества. Ежегоднов отчетном докладе ректора НовГУ приводится подробный анализ достигнутого уровня качества реализации ООП.

В осуществлении своей общественной роли Университет несёт ответственность за предоставление информации о реализуемых образовательных программах, ожидаемых и достигнутых результатах, о планируемых мероприятиях по повышению качества освоения ООП, о реакции студентов на мероприятия, связанные с оценкой качества образовательных услуг. Университет осуществляет социологический мониторинг удовлетворенности преподавателей и студентов образовательной деятельностью, регламентированной ООП.

#### 8 Порядок периодического обновления (коррекции) ООП

В соответствии с Типовым положением о вузе (утв. постановлением Правительства РФ от 14.02.2008г. № 71) «вуз ежегодно обновляет ООП (в части состава дисциплин (модулей), установленных вузом в учебном плане, и (или) содержания рабочих программ учебных курсов, предметов, дисциплин (модулей), программ учебной и производственной практики, методических материалов, обеспечивающих реализацию образовательной технологии) с учетом развития науки, техники, культуры, экономики, технологий и социальной сферы».

Все вносимые в ООП изменения оформляются в виде отдельных документов и утверждаются ректором Нов $\Gamma$ У.

При внесении изменений в ООП, превышающих 25% ее первоначального объема, необходимо издать и утвердить ООП в новой редакции с учетом внесенных ранее изменений.

#### Приложения.

В соответствии с вышеизложенным обязательными приложениями к данной ООП являются следующие документы:

- 1 матрица соответствия компетенций и составных частей ООП;
- 2 базовый учебный план (издан отдельным документом);
- 3 ежегодные рабочие учебные планы (изданы отдельными документами);
- 4 УМК всех дисциплин подготовки (изданы отдельными документами);
- 5 положение о практиках (издано отдельным документом);
- 6 рабочие программы практик (изданы отдельными документами);
- 7 положение об итоговой аттестации выпускников (издано отдельным документом);
- 8 оценочные и диагностические средства итоговой государственной аттестации выпускников.

Перечисленные документы в электронном виде размещены на сайте НовГУ (<a href="http://www.novsu.ru/">http://www.novsu.ru/</a>) и в бумажном виде находятся на кафедре «Технология машиностроения» Политехнического института (ауд.4224).

Приложение 1. Матрица соответствия компетенций и составных частей ООП

Код	Учебные циклы и проектируемые	Коды
УЦ	результаты их освоения	Формируемых
ООП	F	компетенций
Б1.0.00	Гуманитарный, социальный и экономический цикл	
Б1.1.00	Базовая часть	
Б1.1.01		09, 011, 012, 013
Б.1.1.02	История — — — — — — — — — — — — — — — — — — —	09, 011, 012, 013
	Философия	,
Б.1.1.03	Иностранный язык	O9, O19
Б.1.1.04	Экономическая теория	O9,
Б1.2.00	Вариативная часть	
	Культурология	09,011, 013
Б1.2.01	Правоведение	05, 09, 014
Б1.2.02	Основы маркетинга	01, 09
Б1.2.03	Русский язык и культура речи	O2, O9
Б1.2.04	Патентоведение	O1, O5
Б1.2.05	Экономика инженерных решений	П16, П22
Б1.2.06	Основы предпринимательства	01, 04
Б1.2.07	Педагогика и психология	O9, O15, O3,
Б2.0.00	Математический и естественнонаучный цикл	
Б2.1.00	Базовая часть	
Б2.1.01	Математика	O10
Б2.1.02	Физика	O10
Б2.1.03	Химия	O10
Б2.1.04	Информатика	O10, O16, O17, O18
Б2.1.05	Теоретическая	O10
	механика	
Б2.2.00	Вариативная часть	
Б2.2.01	Компьютерное проектирование в машиностроении	ПЗ
Б2.2.02	Разработка управляющих программ для систем и	ПЗ
	процессов	
Б2.2.03	Компьютерное проектирование узлов машин	П3
Б2.2.04	Компьютерное проектирование механизмов	П3
Б2.2.05	Экология	O10
Б2.2.06	Основы теории упругости и пластичности	O10
Б2.2.07	Электрохимические методы обработки	O10
Б2.2.08	Математическое моделирование процессов в	O10
F2 2 00	машиностроении	
Б2.2.09	Механика сплошных сред	
Б3.0.00	Профессиональный цикл	
Б3.1.00	Базовая часть	
Б3.1.01	Начертательная геометрия и инженерная графика.	П8, П9, П14
Б3.1.02	Сопротивление материалов.	О10, П18,
		П3, П8, П22, П23
Б3.1.03	Теория механизмов и машин.	О10, П18, П8,П9,
Б3.1.04	Детали машин и основы конструирования.	О10, П2, П3, П7, П8, П14, П16,

		П24
F2 1 05	Γ	П34
Б3.1.05	Гидравлика.	О10, П18, П9, П51
Б3.1.06	Технологические процессы в машиностроении.	$\Pi1, \Pi2, \Pi5, \Pi20, \Pi21, \Pi22, \Pi23$
Б3.1.07	Материаловедение.	О10, П2, П3, П22, П23, П49
Б3.1.08	Электротехника.	O10,
Б3.1.09	Электроника.	O10
Б3.1.10	Метрология, стандартизация и сертификация.	П15, П24, П28, П31, П32, П35, П52
Б3.1.11	Безопасность жизнедеятельности.	O20
	Теория автоматического управления.	О10, П18,
Б3.1.12	Основы технологии машиностроения.	П1, П5, П16, П20, П21, П22, П23, П30, П33
Б3.1.13	Процессы и операции формообразования.	П4, П20, П22, П33
Б3.1.14	Оборудование машиностроительных производств	П8, П13, П14, П22, П23, П34, П51, П53, П54
Б3.2.00	Вариативная часть	
Б3.2.01	Безопасность производственных процессов	O20
Б3.2.02	Технология машиностроения	П1, П2, П4, П5, П7, П12, П16, П20, П21, П22, П23, П30, П33, П34
Б3.2.03	Экономика машиностроительного производства	П16, П22, П23, П33, П38
Б3.2.04	Проектирование машиностроительного производства	$\Pi 10, \Pi 20, \Pi 26, \Pi 27$
Б3.2.05	Организация производства и менеджмент	П27, П33, П37, П38, П39, П40, П41, П42, П43, П44
Б3.2.06	Автоматизация производственных процессов	П5, П12, П22, П23, П25, П26, П27, П33
Б3.2.07	Технологическая оснастка	П5, П8, П9, П20, П22, П23, П33, П34
Б3.2.08	Технология обработки ППД	О10, П20, П21, П22, П23
Б3.2.09	Надежность и диагностирование технологических систем	П17, П33
Б3.2.10	Оптимизация процессов резания	П4, П33
Б3.2.11	Технология ремонта машин	П13, П51
Б3.2.12	Проектирование производство заготовок	$\Pi1, \Pi2, \Pi4, \Pi14, \Pi16, \Pi20, \Pi21$
Б3.2.13	Управление качеством продукции	П15, П24, П29, П55
Б3.2.14	Производство режущего инструмента	П9, П21, П22
Б3.2.15	Взаимозаменяемость и технические измерения	П24, П31, П32
Б3.2.16	САПР технологических процессов	П11, П19, П25, П46, П48
Б3.2.17	Технологические основы ГАП	П5, П26, П27
Б3.2.18	Управление системами и процессами	П27
Б.3	Физическая культура	O21
	Учебная и производственная практики	OK-1, OK-3 , OK-5, OK-9, OK-10 , OK-16, OK-17, OK-18 , OK-20 П1-П17, ПК-20 , ПК-37, ПК-38 ,
Б.4	Итоговая государственная аттестация	ПК-54 ОК-1 до ОК-20 ПК-1 до
		ПК-54

Приложение 8. Оценочные и диагностические средства итоговой государственной аттестации по направлению 151900.

1. Критерии оценки результатов государственного экзамена.

Оценка 5 (отлично) ставится при условиях:

- задание выполнено без ошибок и недочетов;
- выпускник показывает знание и глубокое понимание всего программного материала, умеет аргументировать свои ответы, умеет найти связь между материалами смежных предметов.

Оценка 4 (хорошо) ставится при условиях:

- задание выполнено без ошибок с наличием не более 3-4 недочетов;
- выпускник показывает знание и глубокое понимание всего программного материала, но допускает одну-две негрубые ошибки или недочета, делает несущественные пропуски при изложении материала.

Оценка 3 (удовлетворительно) ставиться при условиях:

- задание выполнено с негрубыми ошибками;
- выпускник показывает знание и понимание основного материала программы, но в усвоении некоторых разделов дисциплин имеются пробелы;
- излагает материал упрощенно, с негрубыми ошибками и затруднениями.

Оценка 2 (неудовлетворительно) ставиться при условиях:

- задание выполнено с грубыми ошибками;
- выпускник показывает незнание и непонимание основного материала некоторых дисциплин.

Грубыми считаются ошибки, свидетельствующие о том, что студент:

- не овладел основным материалом дисциплины
- не может применять на практике полученные знания
- не знает формул, графиков, схем
- не знает единицы измерения и не умеет пользоваться ими

• не знает приемов решения задач, аналогичных ранее решенным.

Негрубыми ошибками являются

- неточность чертежа, графика, схемы
- неточно сформулированный вопрос или пояснение при решении задачи
- пропуски или неточное написание наименования единиц измерения

Недочетами считаются

- отдельные погрешности в формулировке вопроса или ответа
- отдельные ошибки вычислительного характера
- небрежное выполнение записей, чертежей, схем, графиков.

#### 2. Критерии оценки ВКР.

Оценка 5 (отлично) ставится при условиях:

- выполнения ВКР в соответствии с дипломным заданием без ошибок и недочетов;
- пояснительная записка выполнена последовательно и аккуратно;
- графическая часть выполнена технически грамотно и аккуратно в соответствии с требованиями ЕСКД;
- выпускник показывает знание и глубокое понимание всего программного материала, умеет аргументировать свои ответы, умеет найти связь между материалами смежных предметов;
- при оценках в отзыве руководителя «5 (отлично)» и рецензии не ниже «4 (хорошо)».

Оценка 4 (хорошо) ставится при условиях:

- выполнения ВКР в соответствии с дипломным заданием без ошибок и наличием не более 3-4 недочетов;
- пояснительная записка выполнена последовательно и аккуратно;
- графическая часть выполнена технически грамотно и аккуратно в соответствии с требованиями ЕСКД наличием не более 3-4 недочетов;

- выпускник показывает знание и глубокое понимание всего программного материала, но допускает одну-две негрубые ошибки или недочета, делает несущественные пропуски при изложении материала;
- при оценках в отзыве руководителя не ниже «4 (хорошо)» и рецензии не ниже «3 (удовлетворительно)».

Оценка 3 (удовлетворительно) ставиться при защите проекта:

- выполненного в соответствии с дипломным заданием с негрубыми ошибками;
- пояснительная записка выполнена аккуратно, с наличием одной грубой ошибки и двух недочетов;
- графическая часть выполнена технически грамотно и аккуратно при наличии 2-3 недочетов;
- выпускник показывает знание и понимание основного материала программы, но в усвоении материала имеются пробелы;
- излагает материал упрощенно, с негрубыми ошибками и затруднениями;
- при оценках в рецензии и отзыве руководителя не ниже «З (удовлетворительно)».

Оценка 2 (неудовлетворительно) ставиться при защите проекта:

• выполненного не в соответствии с дипломным заданием, с грубыми ошибками.

Грубыми считаются ошибки, свидетельствующие о том, что студент:

- не овладел основным материалом дисциплины
- не может применять на практике полученные знания
- не знает формул, графиков, схем
- не знает единицы измерения и не умеет пользоваться ими
- не знает приемов решения задач, аналогичных ранее решенным.

Негрубыми ошибками являются

- неточность чертежа, графика, схемы
- неточно сформулированный вопрос или пояснение при решении задачи
- пропуски или неточное написание наименования единиц измерения

Недочетами считаются

- отдельные погрешности в формулировке вопроса или ответа
- отдельные ошибки вычислительного характера
- небрежное выполнение записей, чертежей, схем, графиков.